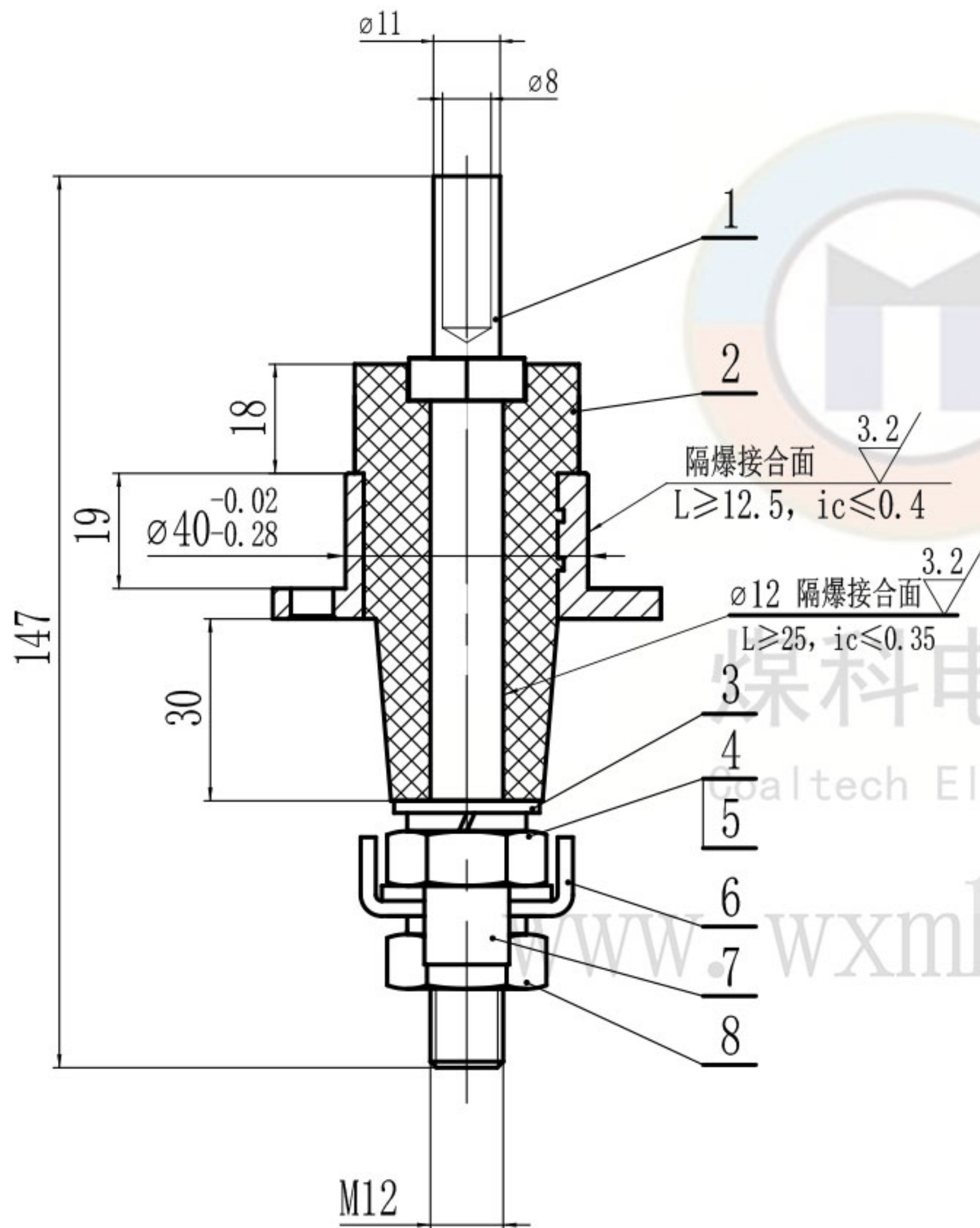


JP12-1140HD(K8)-Φ40-ZT



技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0204-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 1140V
2. 导电杆大小: M12

8	GB/T 6170-2015	螺母 M12	1	4.8级		
7	GD-12-T	铜弓形垫圈12	1	H62		煤科电器通用件
6	GD-12-G	钢弓形垫圈12	1	Q235A		煤科电器通用件
5	GB/T 93-1987	弹垫12	2	65Mn		
4	GB/T 6170-2015	螺母 M12	1	H62		
3	GB/T 97.1-2002	垫圈 12	1	140HV		
2	DT-JP12-1140H-Φ40	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强塑料MC		煤科电器通用件
1	TG-F19-M12K8-G12-147	铜杆	1	H62		煤科电器通用件

序号	代号	名称	数量	材料	单件重	总计量	备注	
				JP12-1140HS(K8)-Φ40 隔爆型低压接线端子	无锡煤科电器有限公司			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	zouxuan	2023-06-08	标准化					1:1
校核			工艺					
主管设计			审核	zoufb	2023-06-08	JP12-1140HS(K8)-Φ40-ZT		
			批准			共1张 第1张	版本 DW23F08	替代

总图

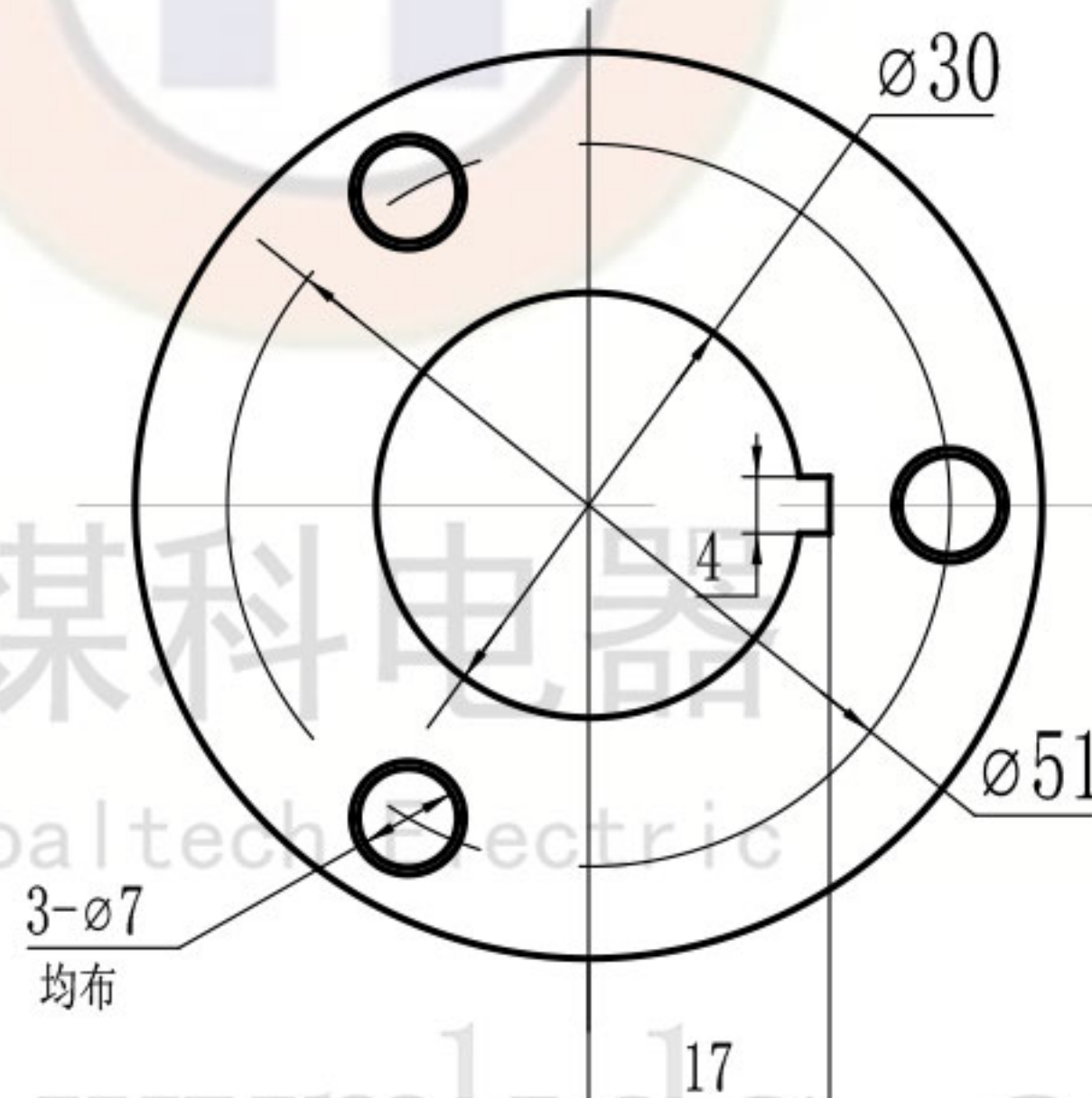
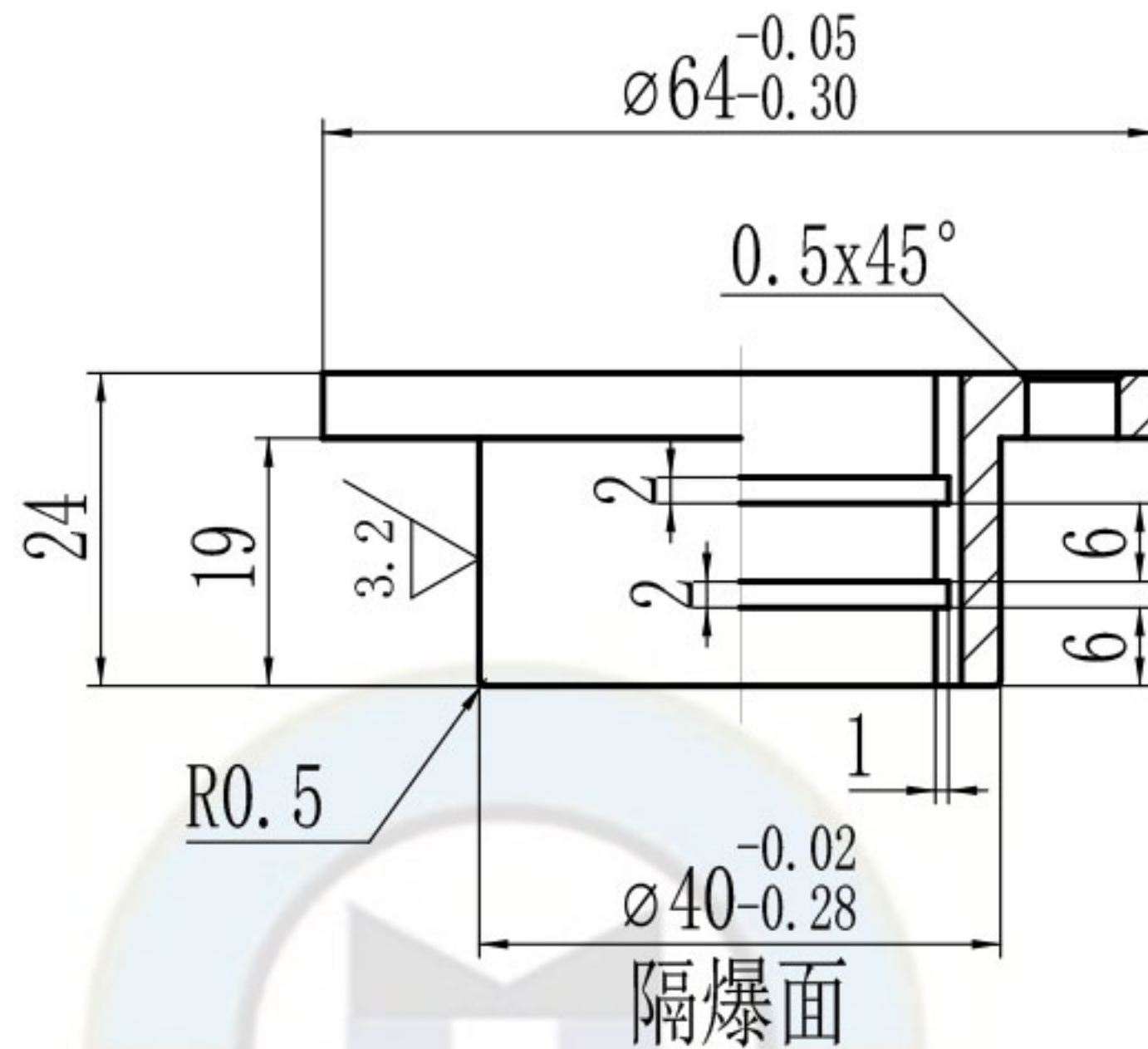
JP12-1140HS(K8)-Φ40-ZT

共1张 第1张 版本 DW23F08 替代

零件代号	
借(通)用件登记	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

TT-Φ40(JP)

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

H59黄铜

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

铜套

1:1

TT-Φ40(JP)

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	zouxyuan	2023-06-08	标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核	zoufb	2023-06-08
			批准		

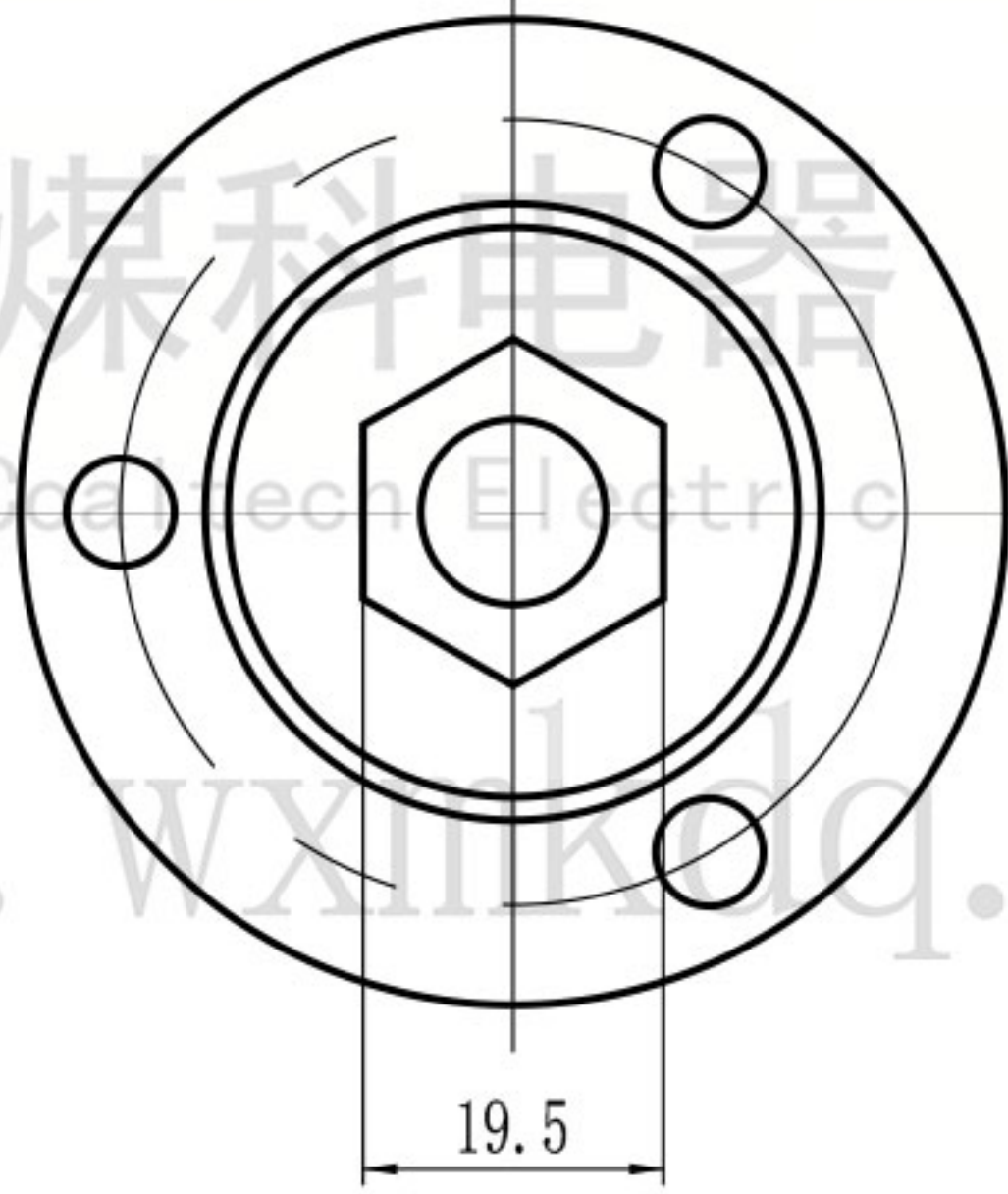
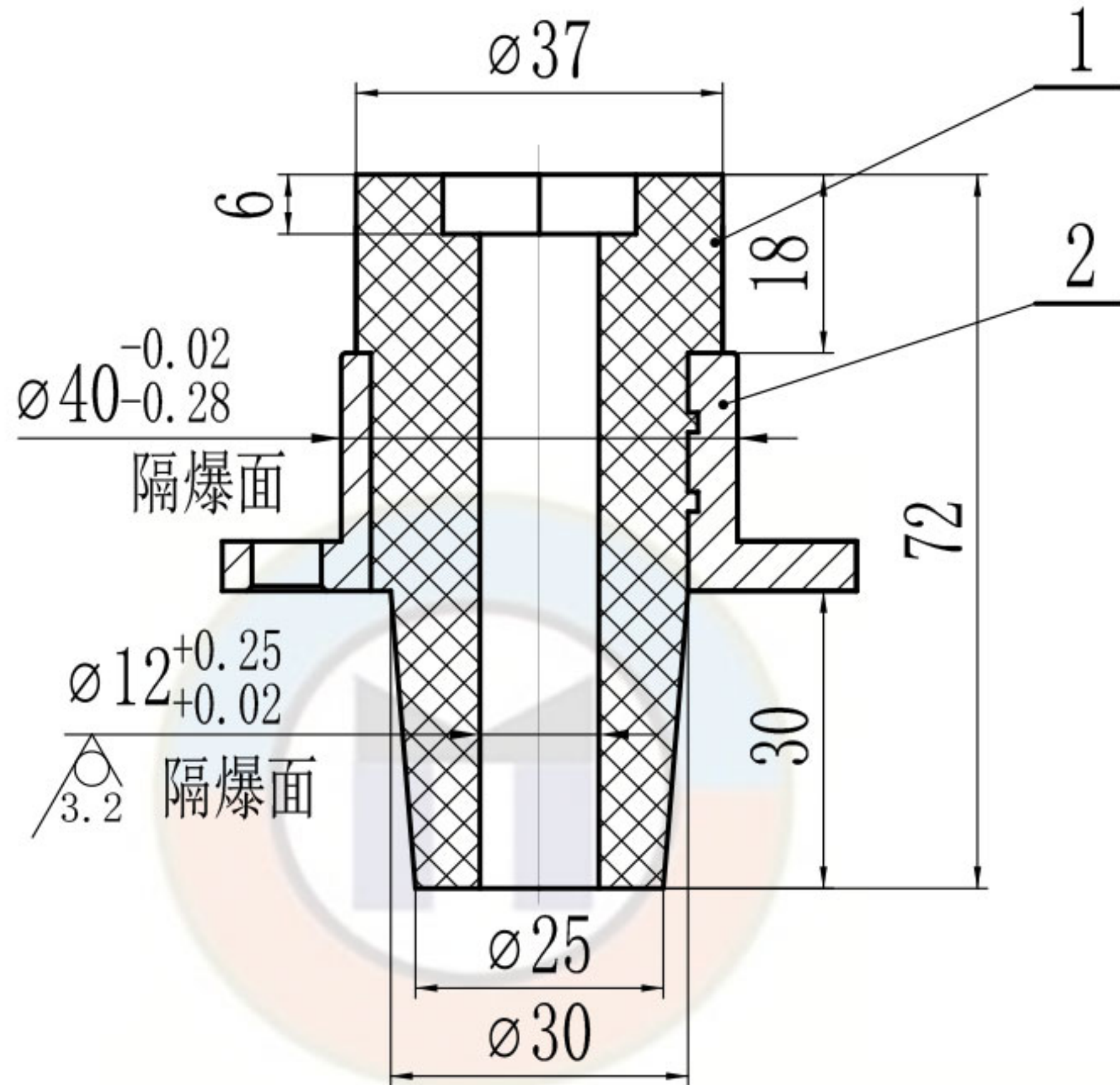
共 1 张 第 1 张

版本DW23F08

替代

DT-JP12-1140H-Φ40

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

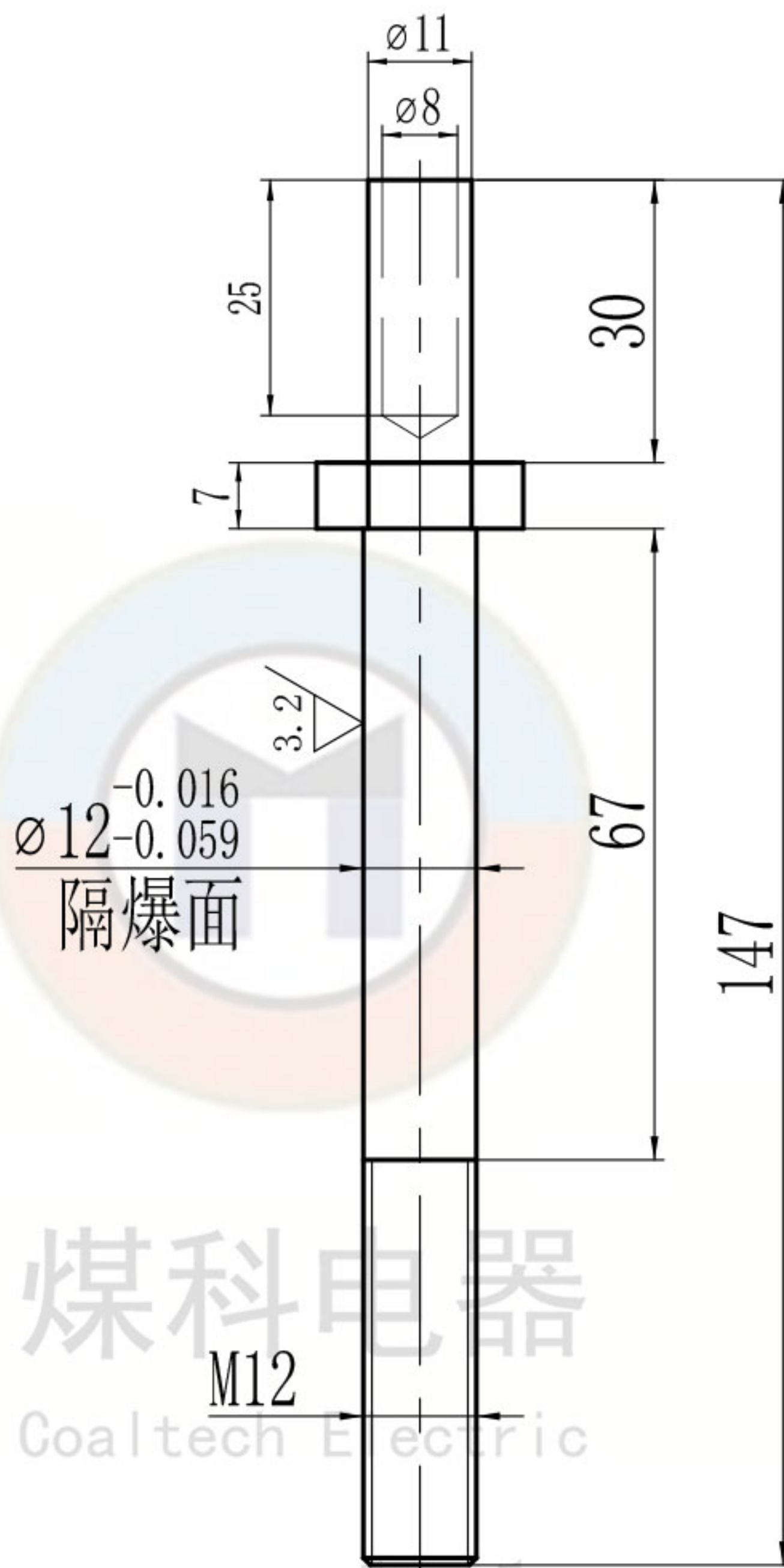
1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-Φ40(JP))压制成一体。

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号							不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			无锡煤科电器有限公司		
底图总号							阶段标记	重量	比例	端子套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				1:1			
设计	zouxuan	2023-06-08	标准化									
签字	校核		工艺							DT-JP12-1140H-Φ40		
日期	主管设计		审核	zoufb	2023-06-08							
			批准				共张第张	版本DW23F08	替代			

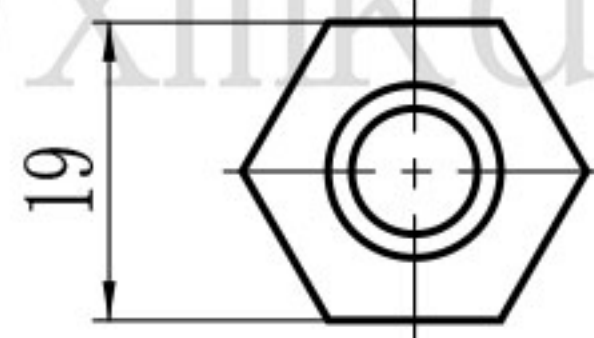
TG-F19-M12K8-G12-147

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去毛刺。
2. 防爆面不得有伤痕。



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

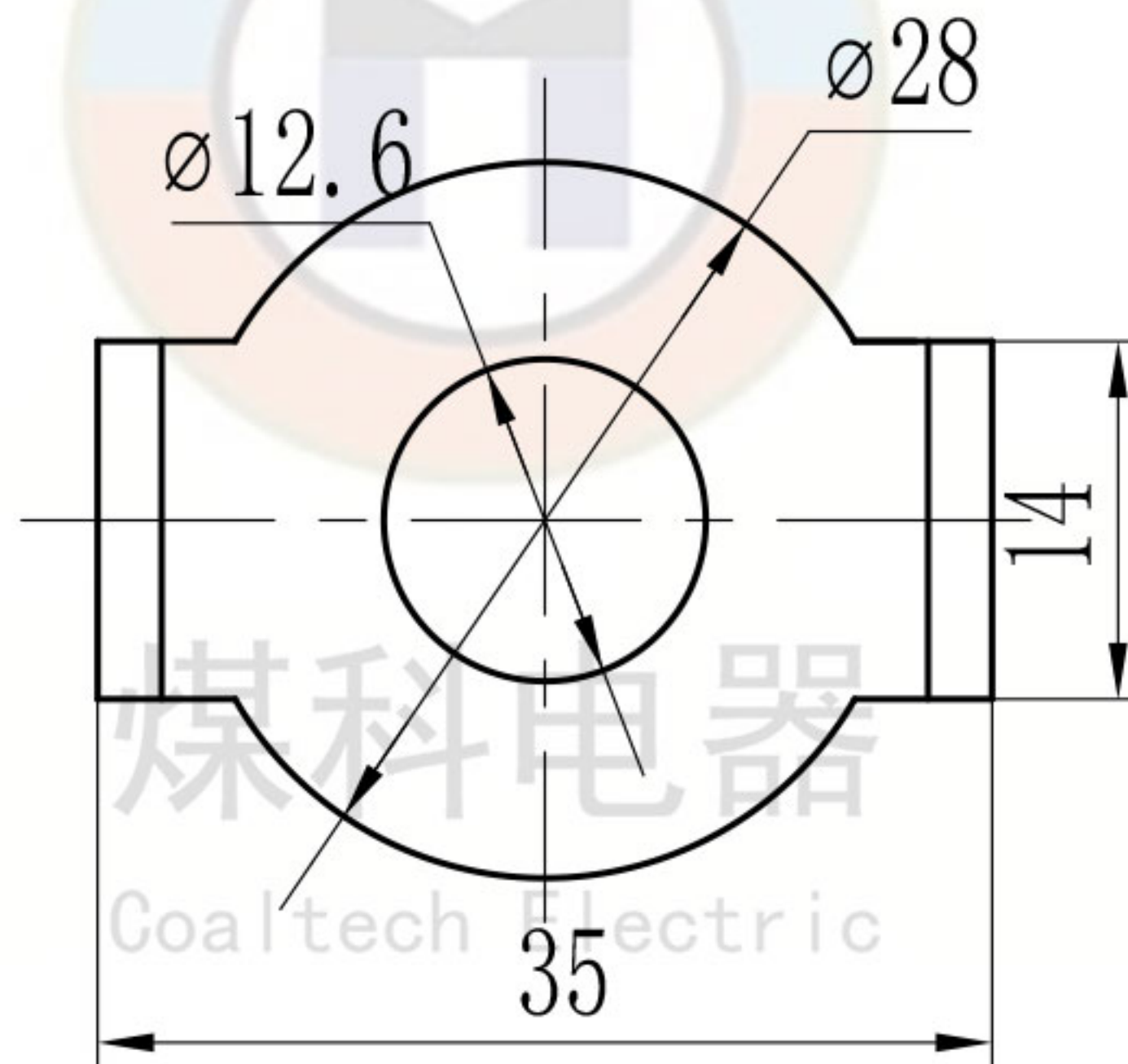
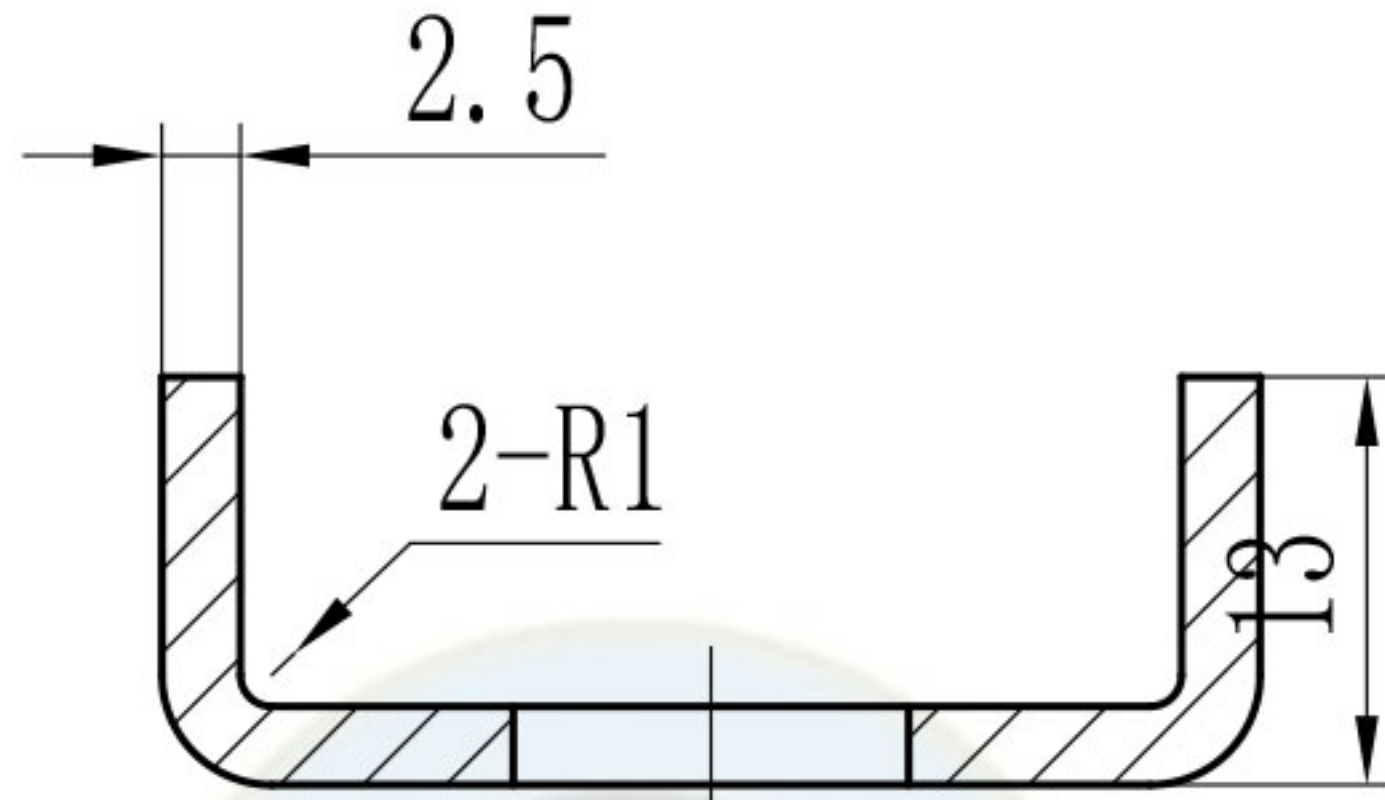
签字

日期

						H62			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	铜杆		
设计	zouxuan	2023-06-08	标准化					1:1			
校核			工艺								
主管设计			审核	zoufb	2023-06-08				TG-F19-M12K8-G12-147		
			批准			共 1 张 第 1 张	版本DW23F08	替代			

L-7I-(D)

全部 $\frac{12.5}{\nabla}$



www.wxmkdq.cn

技术要求

1. 去毛刺。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

							H62			无锡煤科电器有限公司		
							阶段标记	重量	比例	铜弓形垫圈12		
	设计	zouxuan	2023-06-08	标准化				2:1				
	校核			工艺						GD-12-T		
	主管设计			审核	zoufb	2023-06-08						
				批准			共 1 张	第 1 张	版本DW23F08	替代		

1

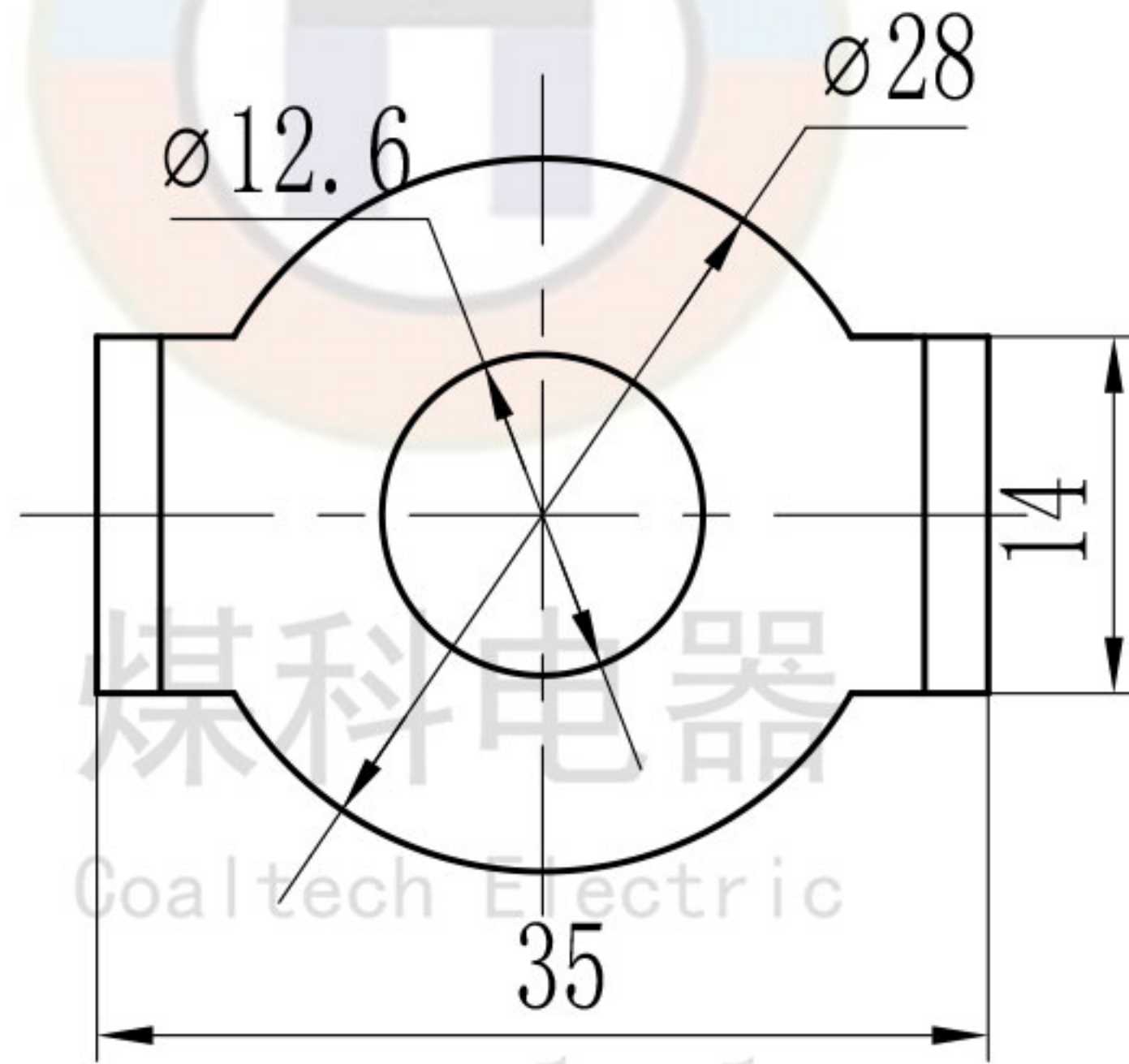
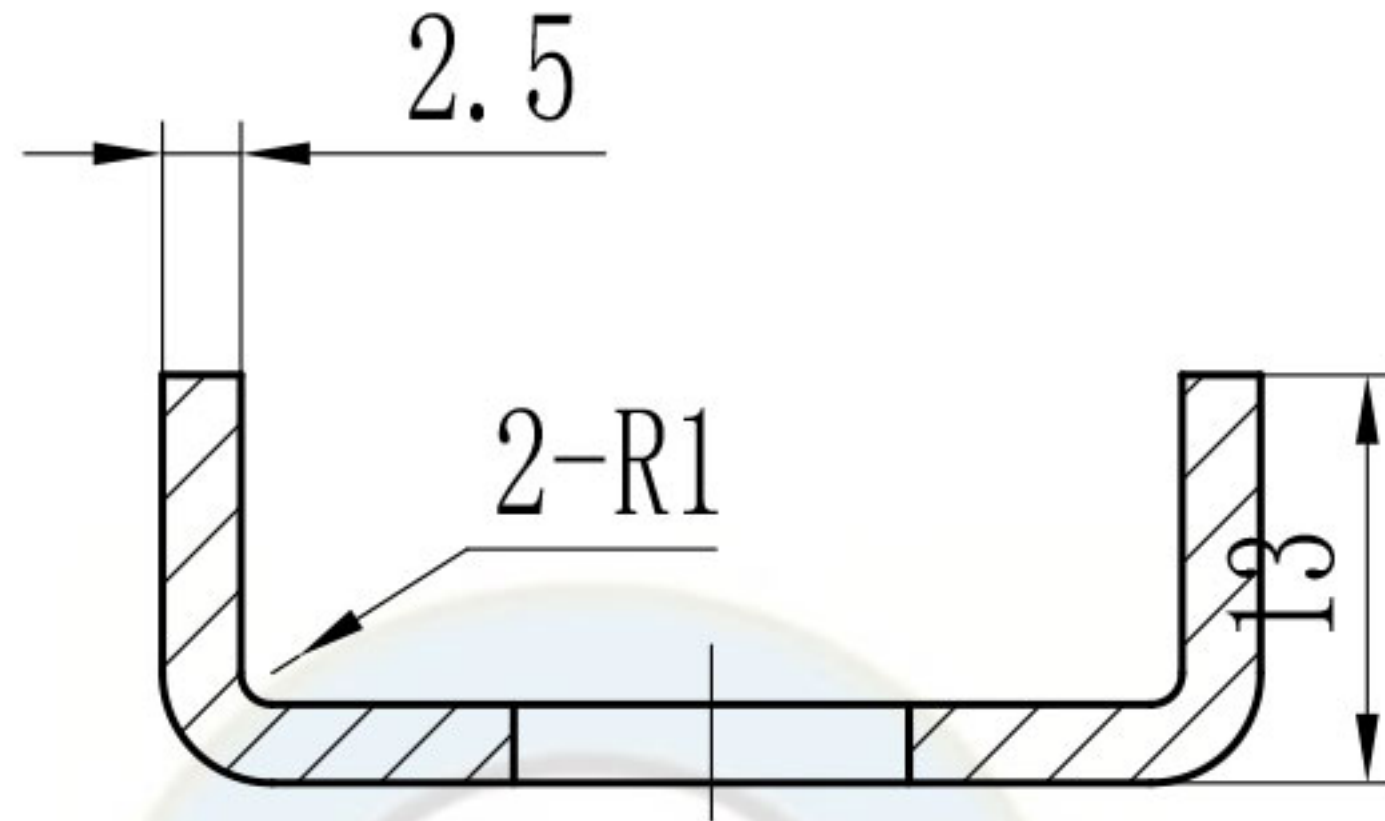
2

3

4

GD-12-G

全部 ∇ 12.5



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	钢弓形垫圈12		
设计	zouxyuan	2023-06-08	标准化					2:1			
校核			工艺						GD-12-G		
主管设计			审核	zoufb	2023-06-08						
			批准			共 1 张 第 1 张	版本DW23F08	替代			

www.wxmkdq.cn