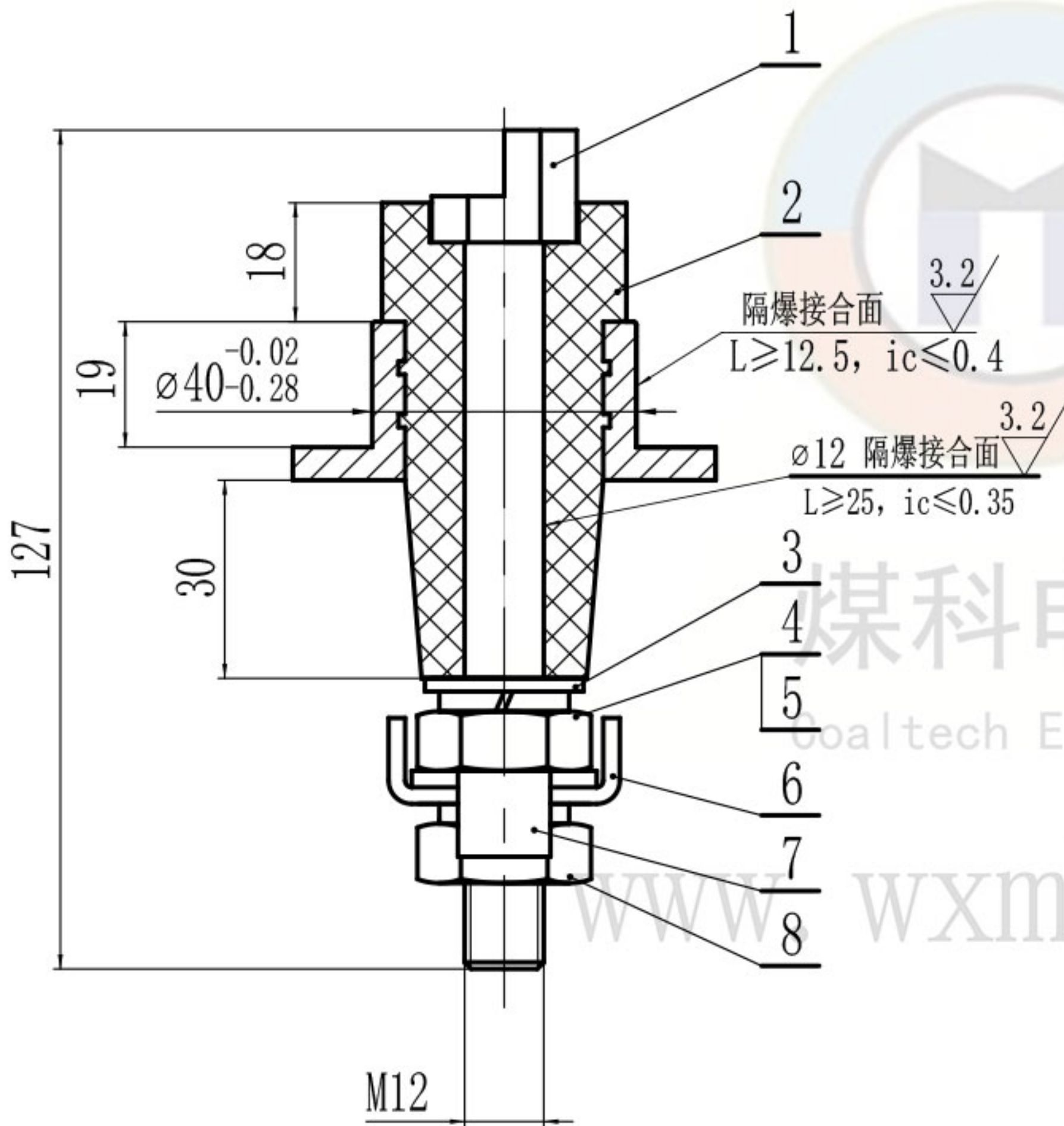


JP12-1140HD(C)-Φ40-ZT



技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0204-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 1140V
2. 导电杆大小: M12

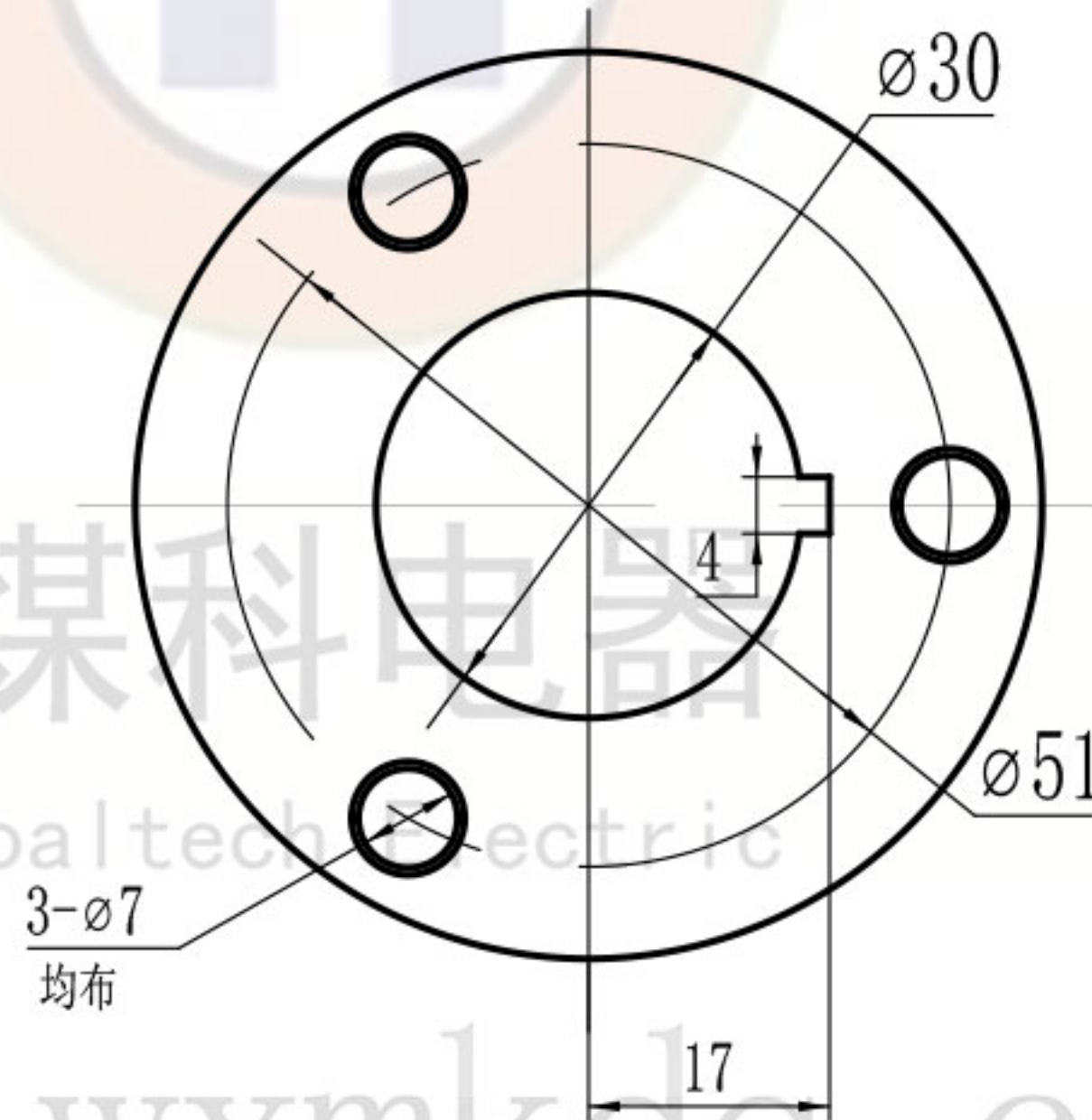
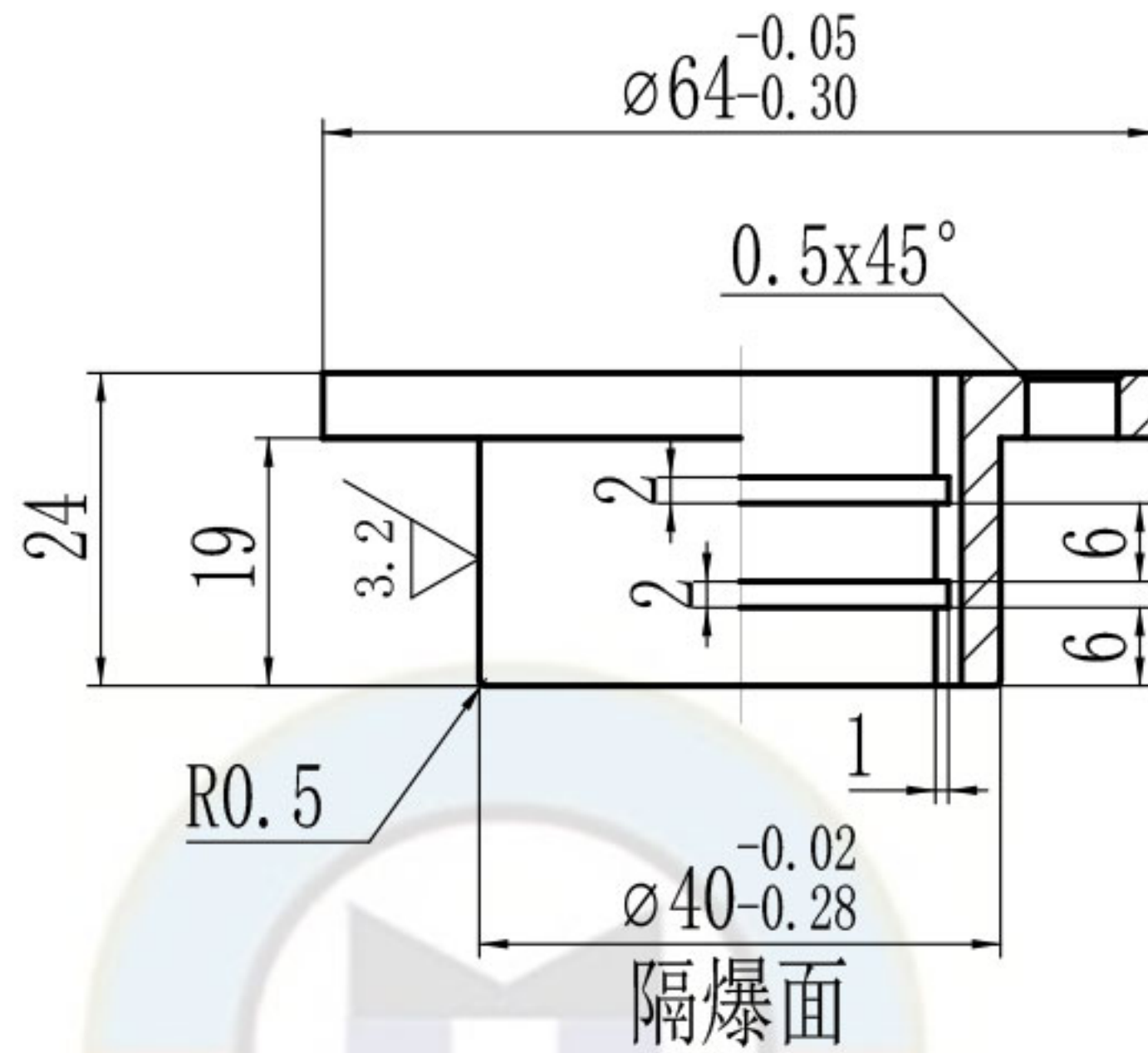
|   |                        |         |   |                   |  |         |
|---|------------------------|---------|---|-------------------|--|---------|
| 8 | GB/T 6170-2015         | 螺母 M12  | 1 | 4.8级              |  |         |
| 7 | GD-12-T                | 铜弓形垫圈12 | 1 | H62               |  | 煤科电器通用件 |
| 6 | GD-12-G                | 钢弓形垫圈12 | 1 | Q235A             |  | 煤科电器通用件 |
| 5 | GB/T 93-1987           | 弹垫12    | 2 | 65Mn              |  |         |
| 4 | GB/T 6170-2015         | 螺母 M12  | 1 | H62               |  |         |
| 3 | GB/T 97.1-2002         | 垫圈 12   | 1 | 140HV             |  |         |
| 2 | DT-JP12-1140H-Φ40      | 端子套     | 1 | 不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC |  | 煤科电器通用件 |
| 1 | TG-F19-M12D(C)-G12-127 | 铜杆      | 1 | H62               |  | 煤科电器通用件 |

| 序号   | 代号       | 名称         | 数量    | 材料                              | 重量    |            | 备注                    |      |    |     |
|------|----------|------------|-------|---------------------------------|-------|------------|-----------------------|------|----|-----|
|      |          |            |       |                                 | 单件重   | 总计量        |                       |      |    |     |
|      |          |            |       | JP12-1140HD(C)-Φ40<br>隔爆型低压接线端子 |       | 无锡煤科电器有限公司 |                       |      |    |     |
|      |          |            |       |                                 |       | 总图         |                       |      |    |     |
| 标记   | 处数       | 分区         | 更改文件号 | 签名                              | 年月日   |            |                       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |
| 设计   | zouxyuan | 2023-06-08 | 标准化   |                                 |       |            |                       |      |    | 1:1 |
| 校核   |          |            | 工艺    |                                 |       |            |                       |      |    |     |
| 主管设计 |          |            |       | 审核                              | zoufb | 2023-06-08 | JP12-1140HD(C)-Φ40-ZT |      |    |     |
|      |          |            |       | 批准                              |       |            | 共1张 第1张 版本 DW23F08 替代 |      |    |     |

|          |
|----------|
| 零件代号     |
| 借(通)用件登记 |
| 描图       |
| 描校       |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

TT-Φ40(JP)

其余  $\nabla 6.3$



### 技术要求

1. 未标注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 去毛刺。
3. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

H59黄铜

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

铜套

1:1

TT-Φ40(JP)

| 标记   | 处数       | 分区         | 更改文件号 | 签名    | 年月日        |
|------|----------|------------|-------|-------|------------|
| 设计   | zouxyuan | 2023-06-08 | 标准化   |       |            |
| 校核   |          |            | 工艺    |       |            |
| 主管设计 |          |            | 审核    | zoufb | 2023-06-08 |
|      |          |            | 批准    |       |            |

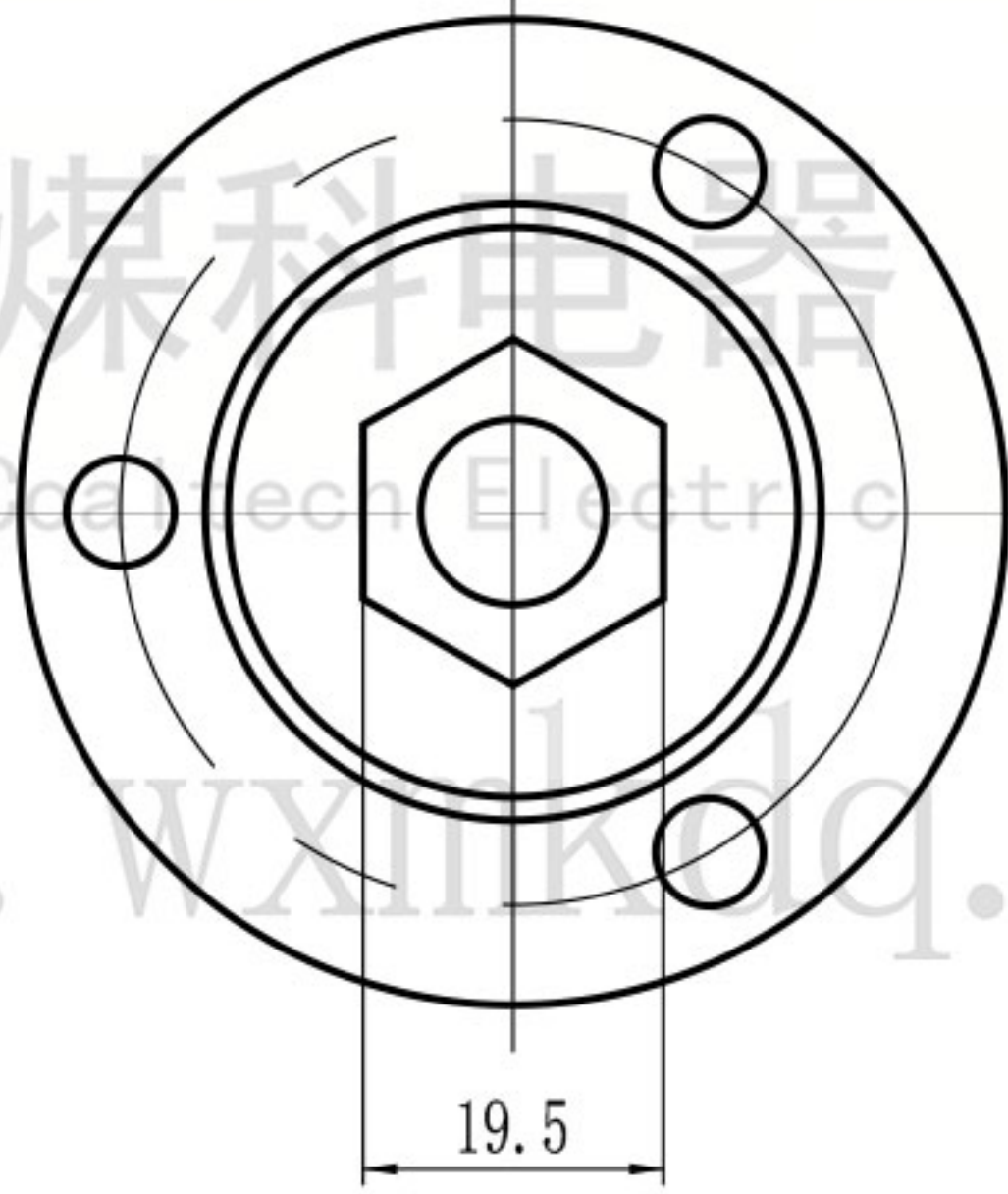
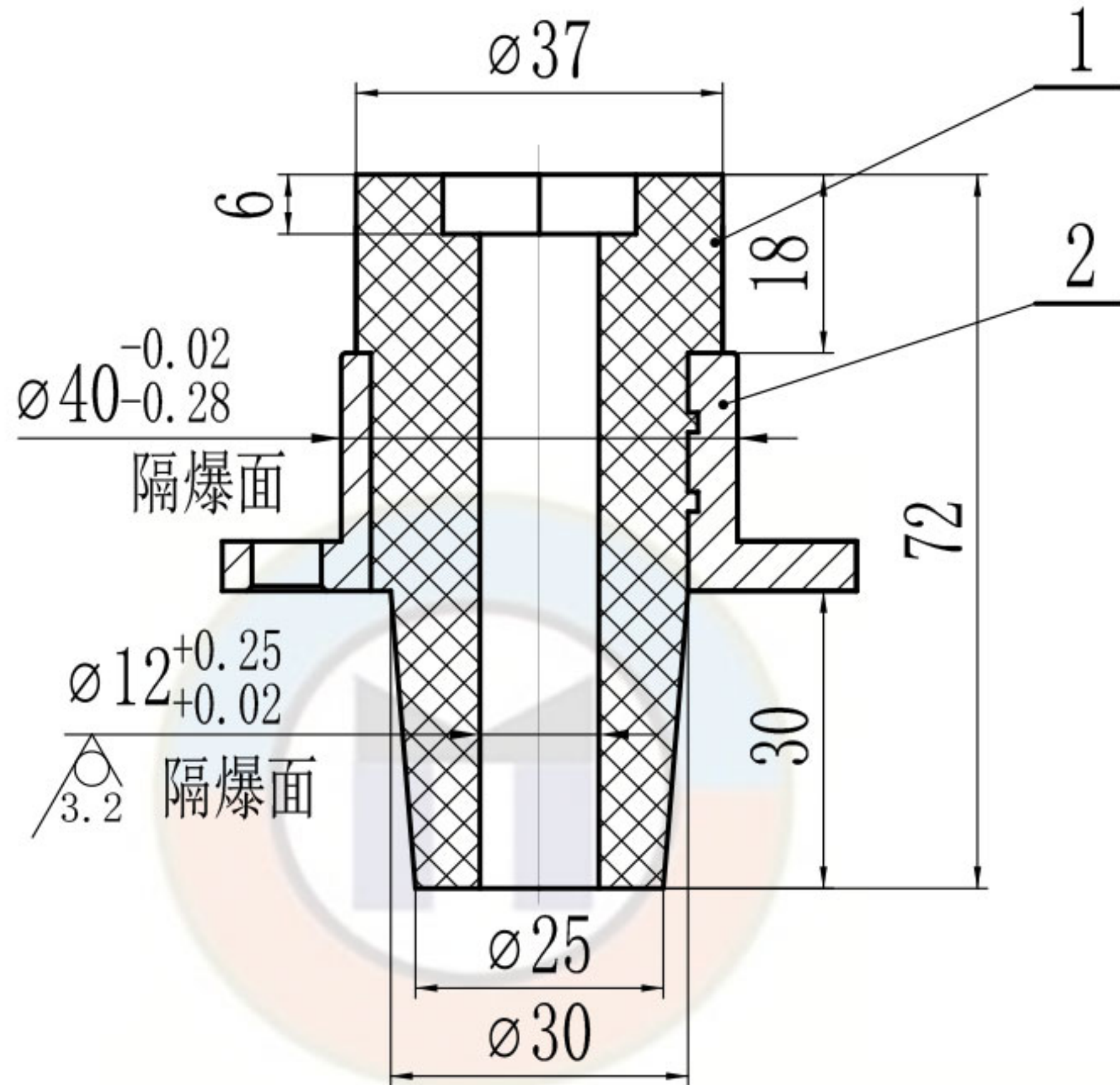
共 1 张 第 1 张

版本DW23F08

替代

DT-JP12-1140H-Φ40

其余  $\nabla 6.3$



技术要求

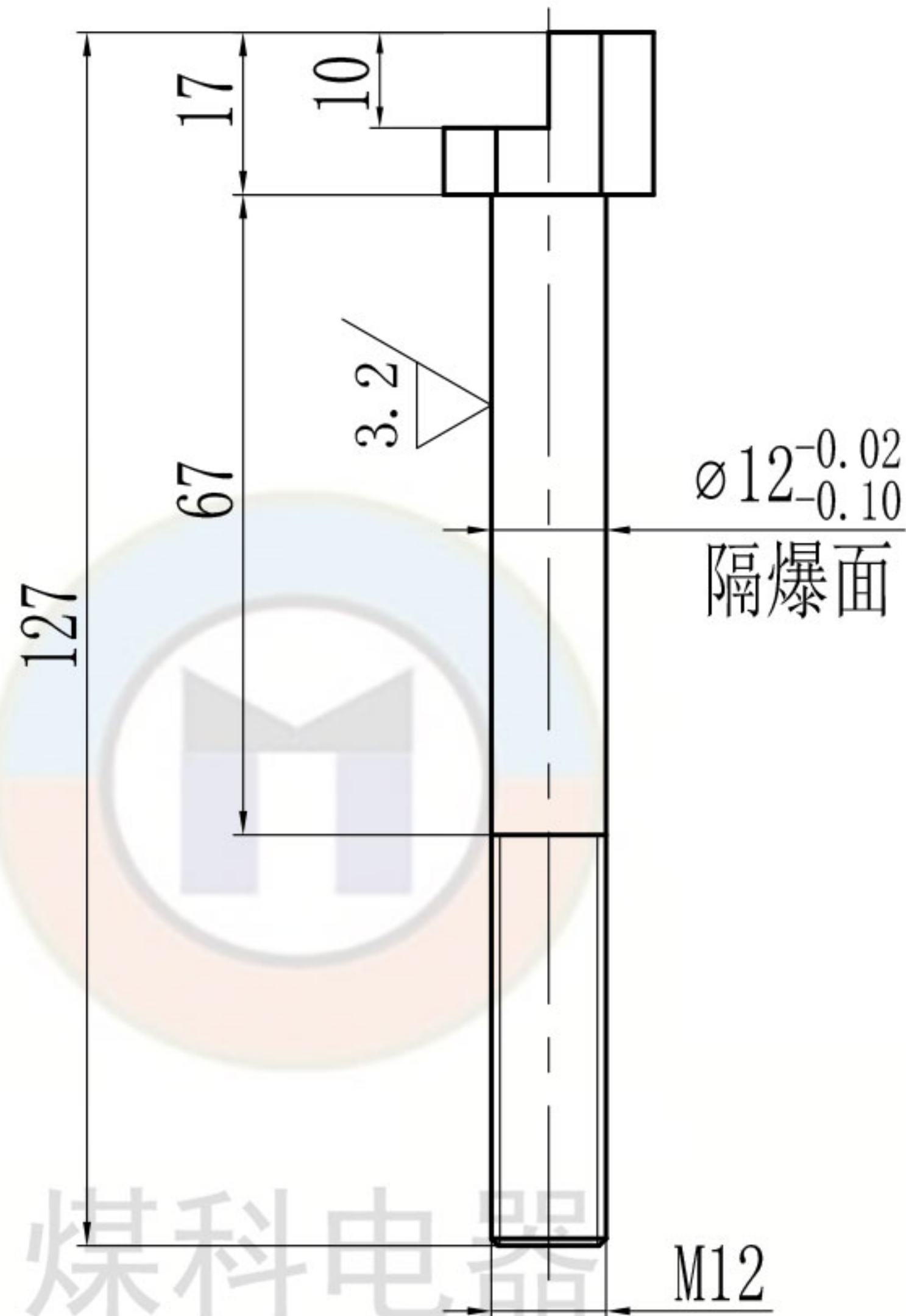
1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-Φ40(JP))压制成一体。

零件代号  
借(通)用件登记

|       |           |            |       |       |            |  |                   |    |     |                   |           |    |
|-------|-----------|------------|-------|-------|------------|--|-------------------|----|-----|-------------------|-----------|----|
| 旧底图总号 |           |            |       |       |            |  | 不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC |    |     | 无锡煤科电器有限公司        |           |    |
| 底图总号  |           |            |       |       |            |  | 阶段标记              | 重量 | 比例  | 端子套               |           |    |
| 标记    | 处数        | 分区         | 更改文件号 | 签名    | 年月日        |  |                   |    | 1:1 |                   |           |    |
| 设计    | zouxuayan | 2023-06-08 | 标准化   |       |            |  |                   |    |     |                   |           |    |
| 签字    | 校核        |            | 工艺    |       |            |  |                   |    |     | DT-JP12-1140H-Φ40 |           |    |
| 日期    | 主管设计      |            | 审核    | zoufb | 2023-06-08 |  |                   |    |     |                   |           |    |
|       |           |            | 批准    |       |            |  | 共                 | 张  | 第   | 张                 | 版本DW23F08 | 替代 |

TG-F19-M12D(C)-G12-127

其余  $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

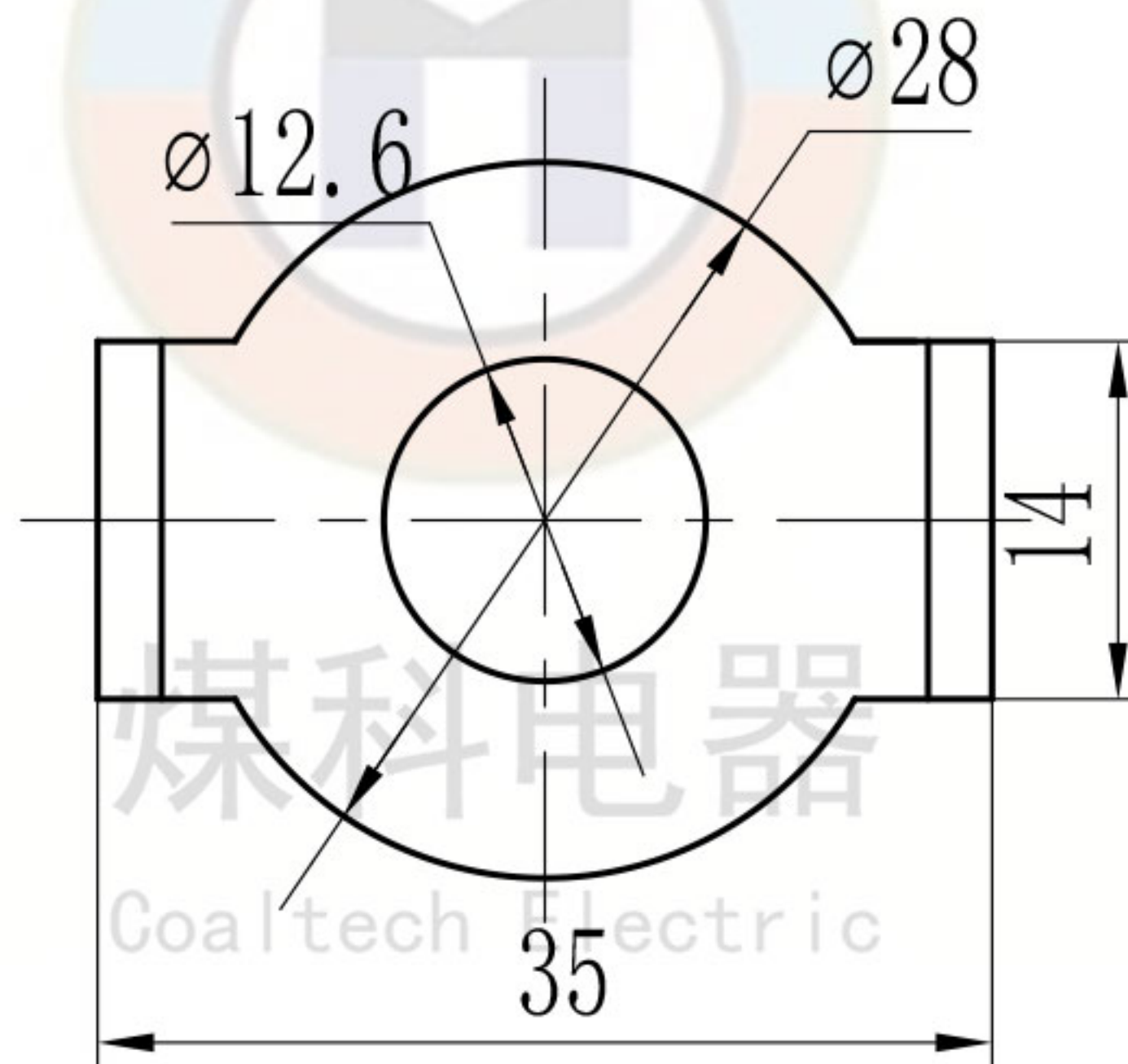
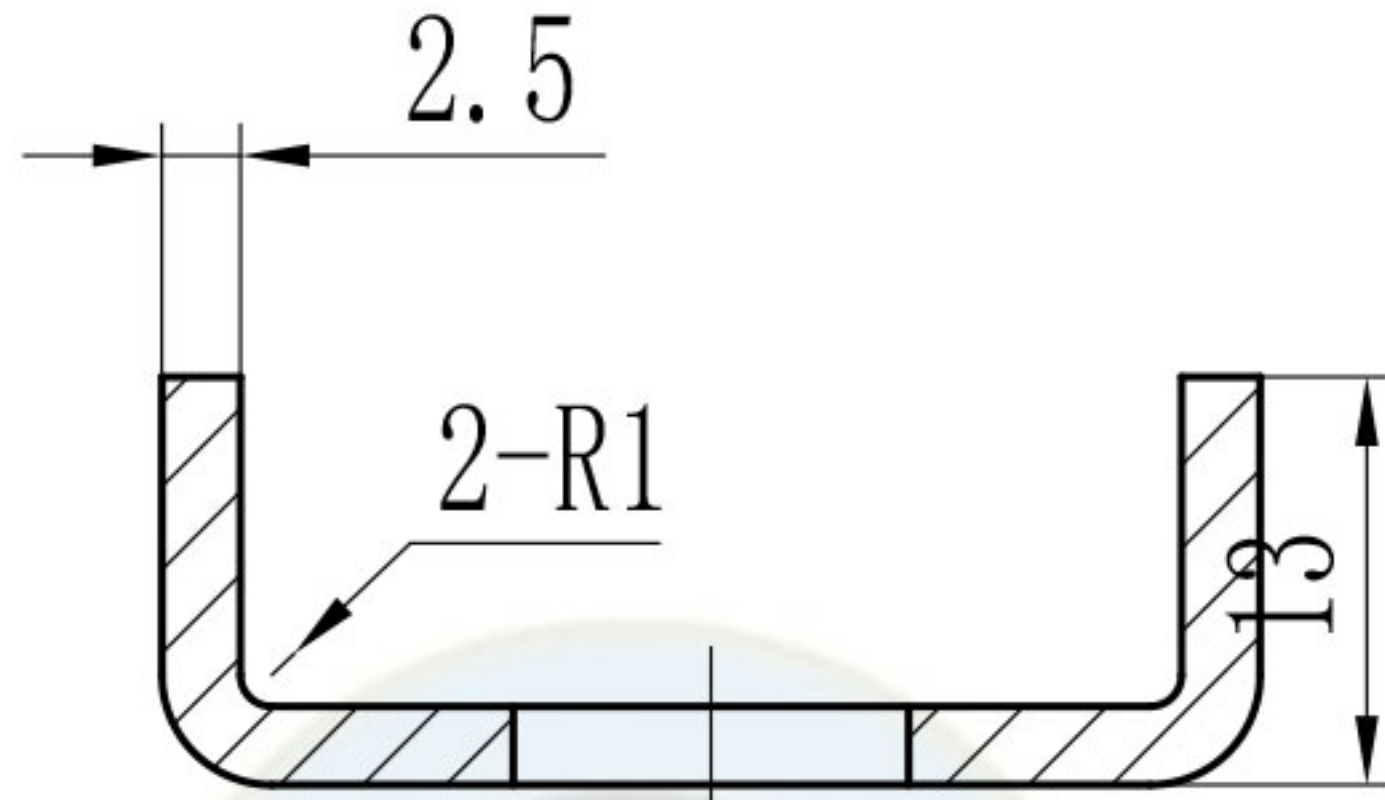
签字

日期

|      |         |            |       |       |            |             |            |     |                        |  |  |
|------|---------|------------|-------|-------|------------|-------------|------------|-----|------------------------|--|--|
|      |         |            |       |       |            | H62         |            |     | 无锡煤科电器有限公司             |  |  |
| 标记   | 处数      | 分区         | 更改文件号 | 签名    | 年月日        | 阶段标记        | 重量         | 比例  | 铜杆                     |  |  |
| 设计   | zouxuan | 2023-06-08 | 标准化   |       |            |             |            | 1:1 |                        |  |  |
| 校核   |         |            | 工艺    |       |            |             |            |     | TG-F19-M12D(C)-G12-127 |  |  |
| 主管设计 |         |            | 审核    | zoufb | 2023-06-08 |             |            |     |                        |  |  |
|      |         |            | 批准    |       |            | 共 1 张 第 1 张 | 版本 DW23F08 | 替代  |                        |  |  |

L-7I-(D)

全部  $\frac{12.5}{\nabla}$



www.wxmkdq.cn

技术要求

1. 去毛刺。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|      |         |            |       |       |            |       |       |           |            |  |  |
|------|---------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|-----------|------------|--|--|
|      |         |            |       |       |            | H62   |       |           | 无锡煤科电器有限公司 |  |  |
| 标记   | 处数      | 分区         | 更改文件号 | 签名    | 年月日        | 阶段标记  |       | 重量        | 比例         |  |  |
| 设计   | zouxuan | 2023-06-08 | 标准化   |       |            |       |       |           | 2:1        |  |  |
| 校核   |         |            | 工艺    |       |            |       |       |           | 铜弓形垫圈12    |  |  |
| 主管设计 |         |            | 审核    | zoufb | 2023-06-08 |       |       |           | GD-12-T    |  |  |
|      |         |            | 批准    |       |            | 共 1 张 | 第 1 张 | 版本DW23F08 | 替代         |  |  |

1

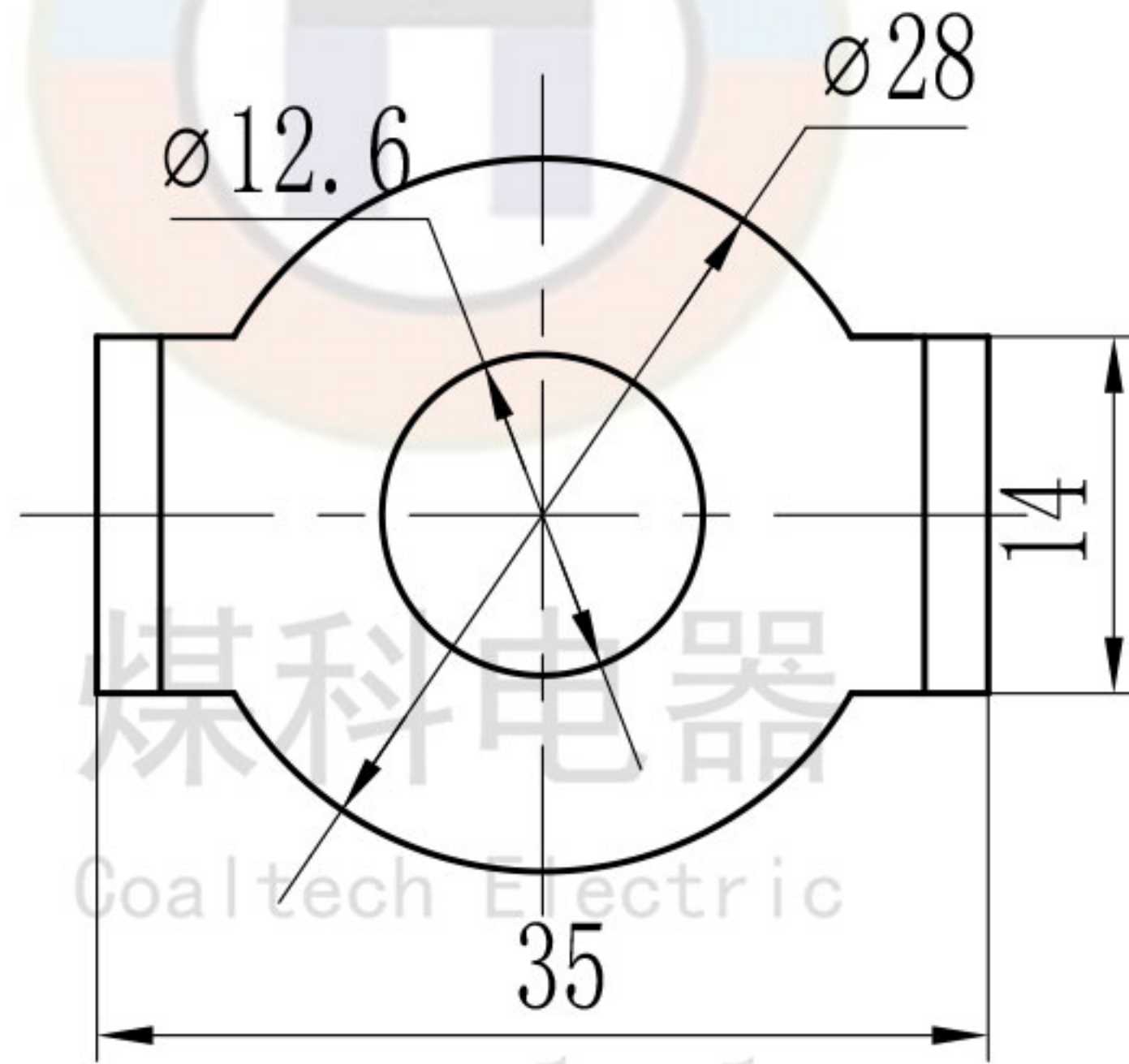
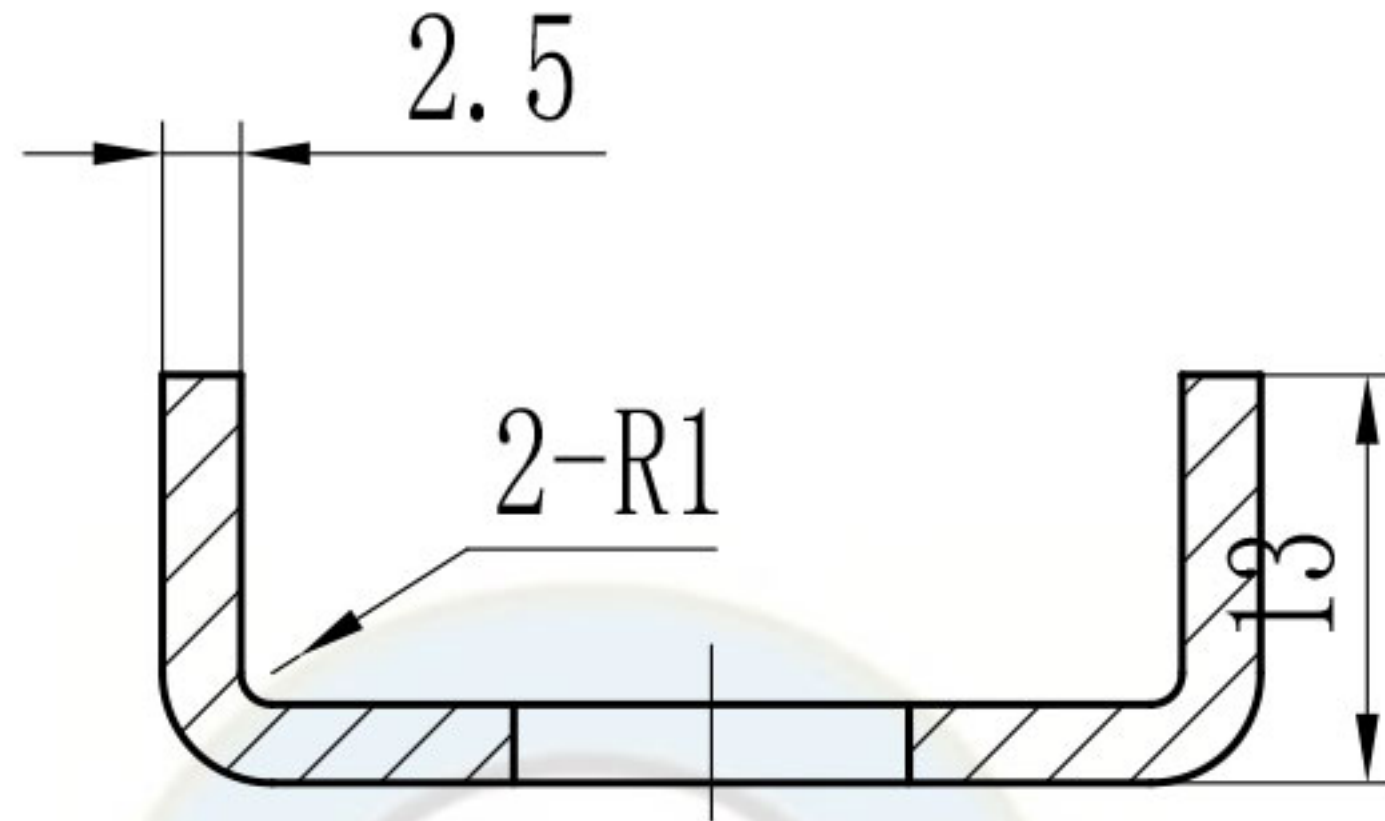
2

3

4

GD-12-G

全部  $\nabla$  12.5



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|      |          |            |       |       |            |             |           |     |            |  |  |
|------|----------|------------|-------|-------|------------|-------------|-----------|-----|------------|--|--|
|      |          |            |       |       |            | Q235A       |           |     | 无锡煤科电器有限公司 |  |  |
|      |          |            |       |       |            |             |           |     |            |  |  |
| 标记   | 处数       | 分区         | 更改文件号 | 签名    | 年月日        | 阶段标记        | 重量        | 比例  | 钢弓形垫圈12    |  |  |
| 设计   | zouxyuan | 2023-06-08 | 标准化   |       |            |             |           | 2:1 |            |  |  |
| 校核   |          |            | 工艺    |       |            |             |           |     |            |  |  |
| 主管设计 |          |            | 审核    | zoufb | 2023-06-08 |             |           |     | GD-12-G    |  |  |
|      |          |            | 批准    |       |            | 共 1 张 第 1 张 | 版本DW23F08 | 替代  |            |  |  |