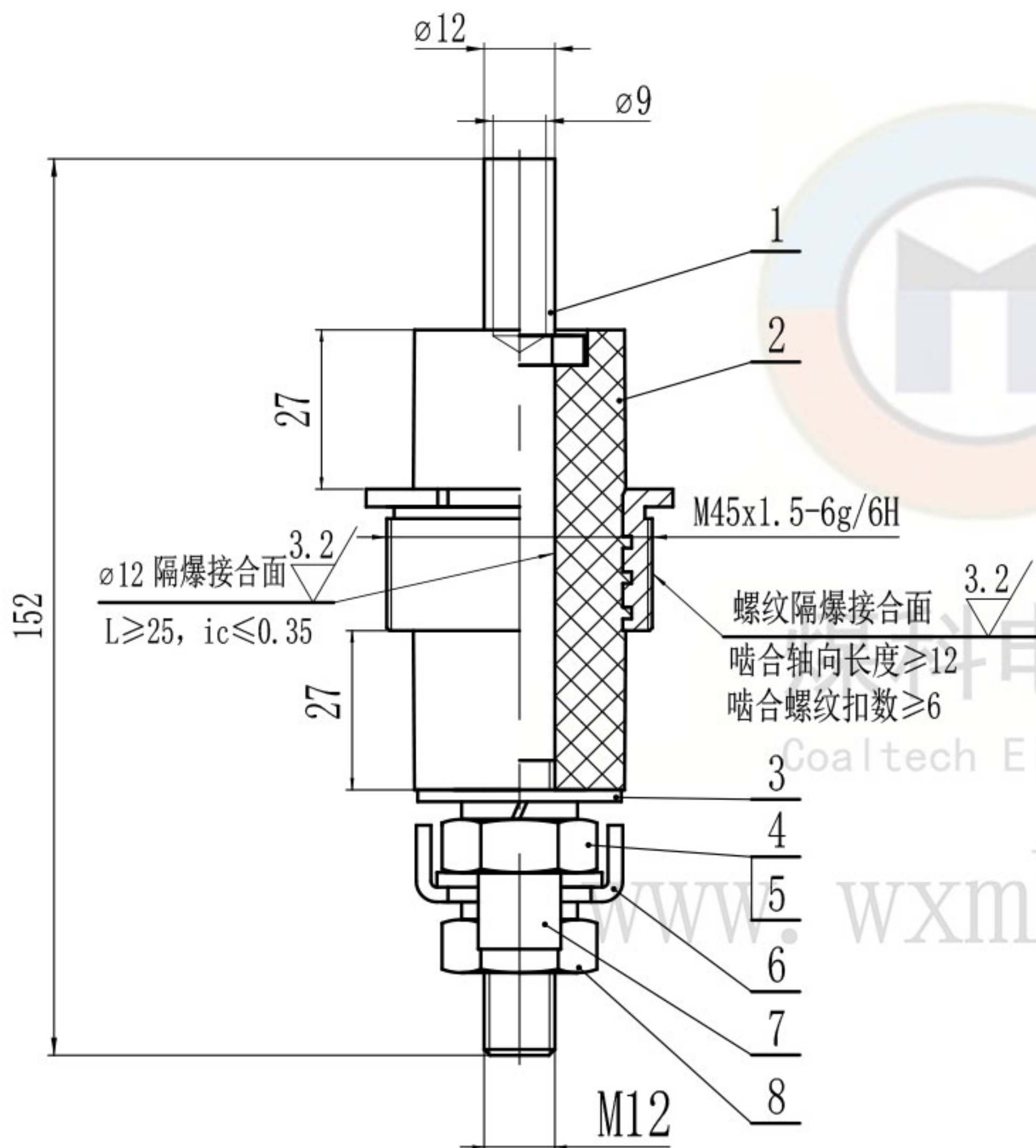


JL12-1140QS(K9)-M45



技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0203-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 1140V
2. 导电杆大小: M12

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

8	GB/T 6170-2015	螺母 M12	1	4.8级		
7	GD-12-T	铜弓形垫圈12	1	H62		煤科电器通用件
6	GD-12-G	钢弓形垫圈12	1	Q235A		煤科电器通用件
5	GB/T 93-1987	弹垫12	2	65Mn		
4	GB/T 6170-2015	螺母 M12	1	H62		
3	GB/T 96.1-2002	加大垫圈 12	1	140HV		
2	DT-JL12-1140Q-M45	端子套	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC		煤科电器通用件
1	TG-Φ 22-M12K9-G12-152	铜杆	1	H62		煤科电器通用件

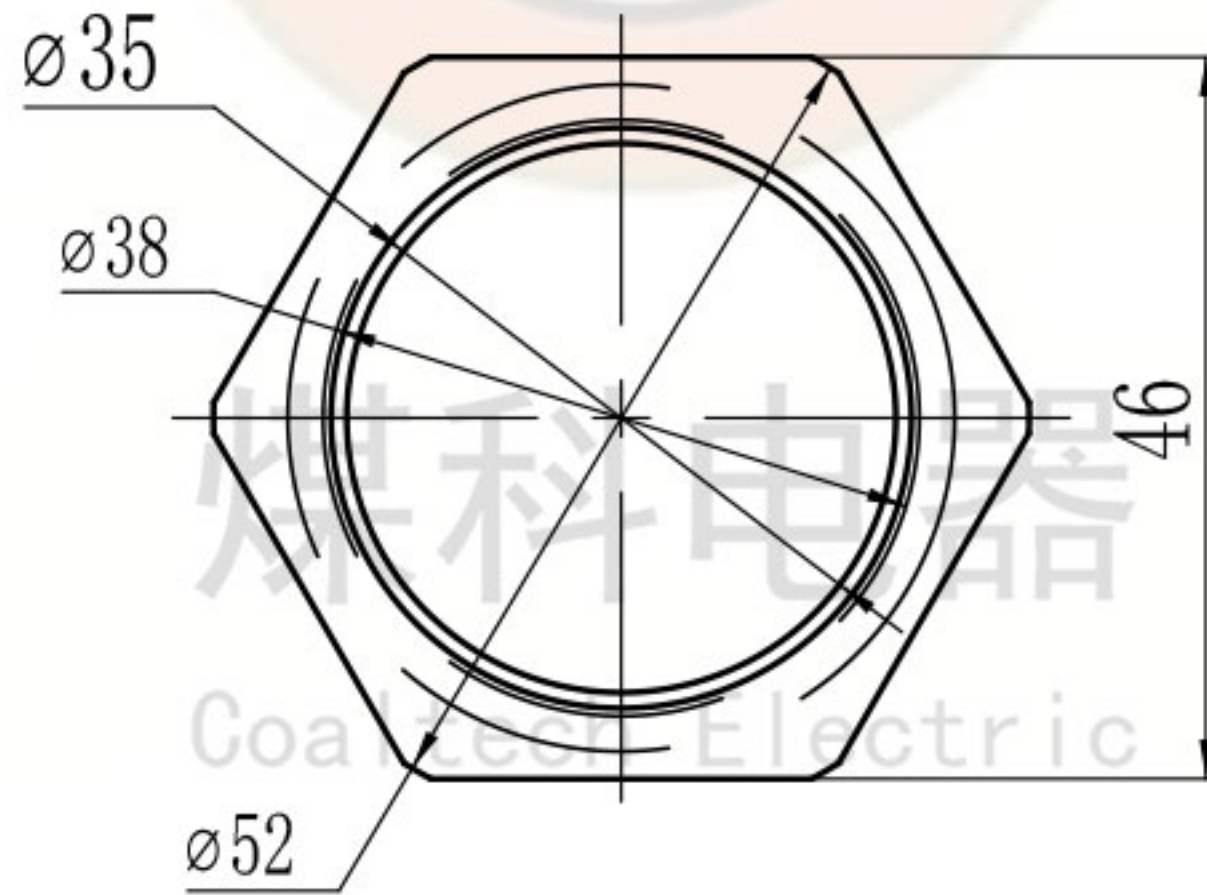
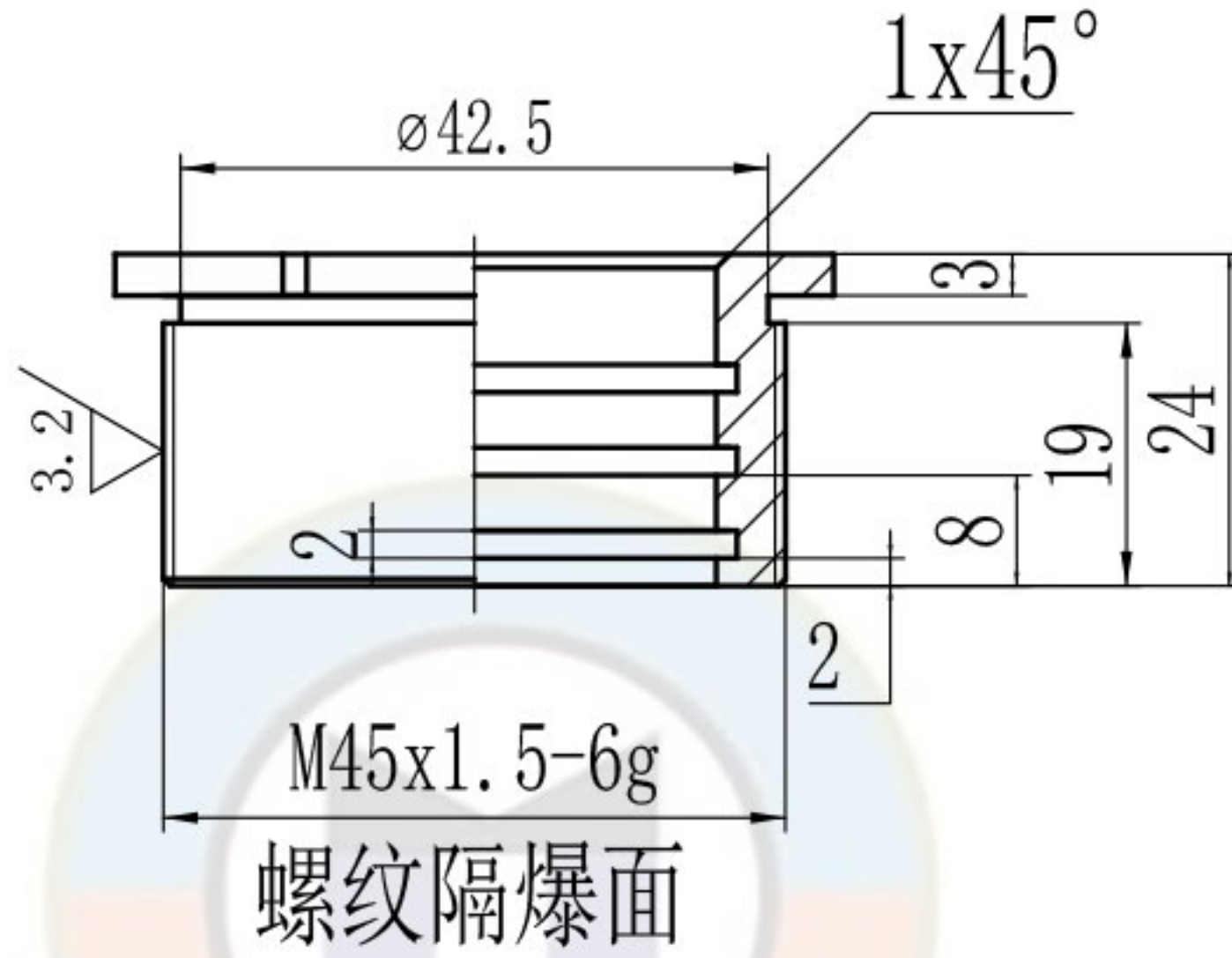
序号	代号	名称	数量	材料	单件重	总计量	备注
				JL12-1140QS(K9)-M45		无锡煤科电器有限公司	
				隔爆型接线端子			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化				1:1
校核			工艺				
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16		
			批准				
				共 1 张	第 1 张	版本 DW23E16	替代

总图

JL12-1140QS(K9)-M45

TT-M45×1.5-B

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去毛刺。
2. 注意保护隔爆面。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

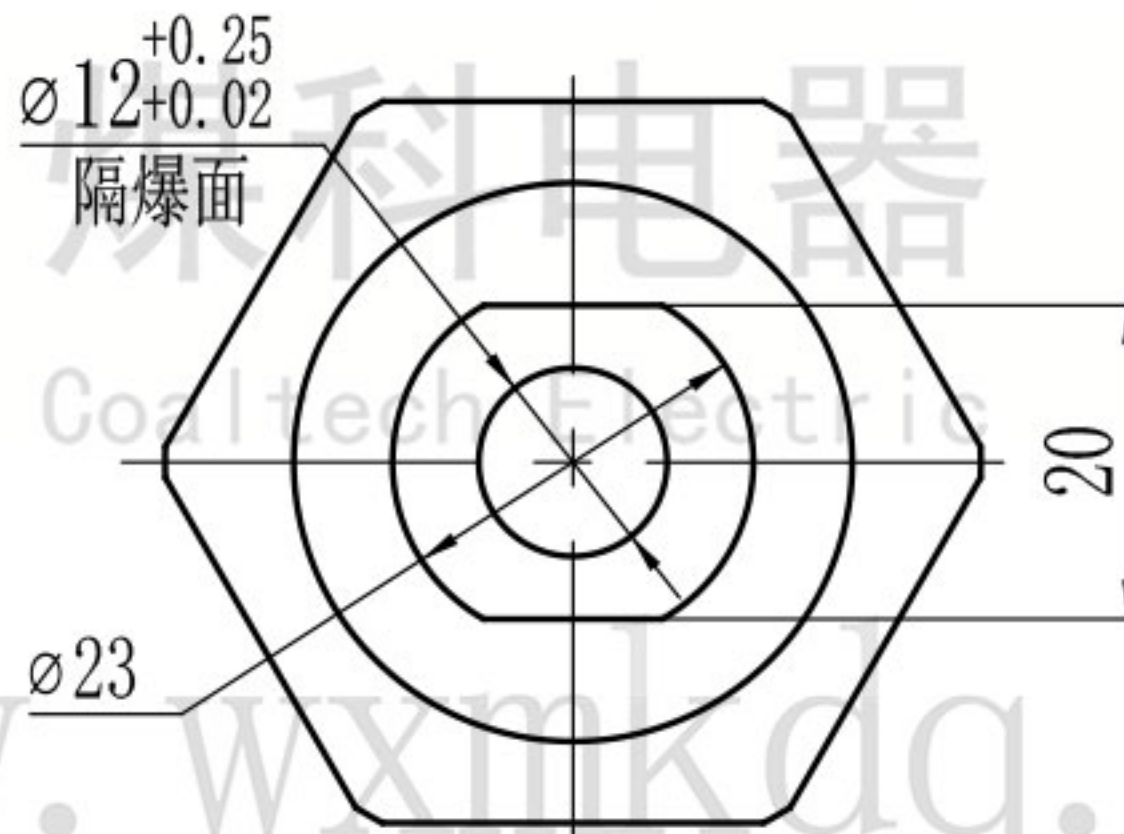
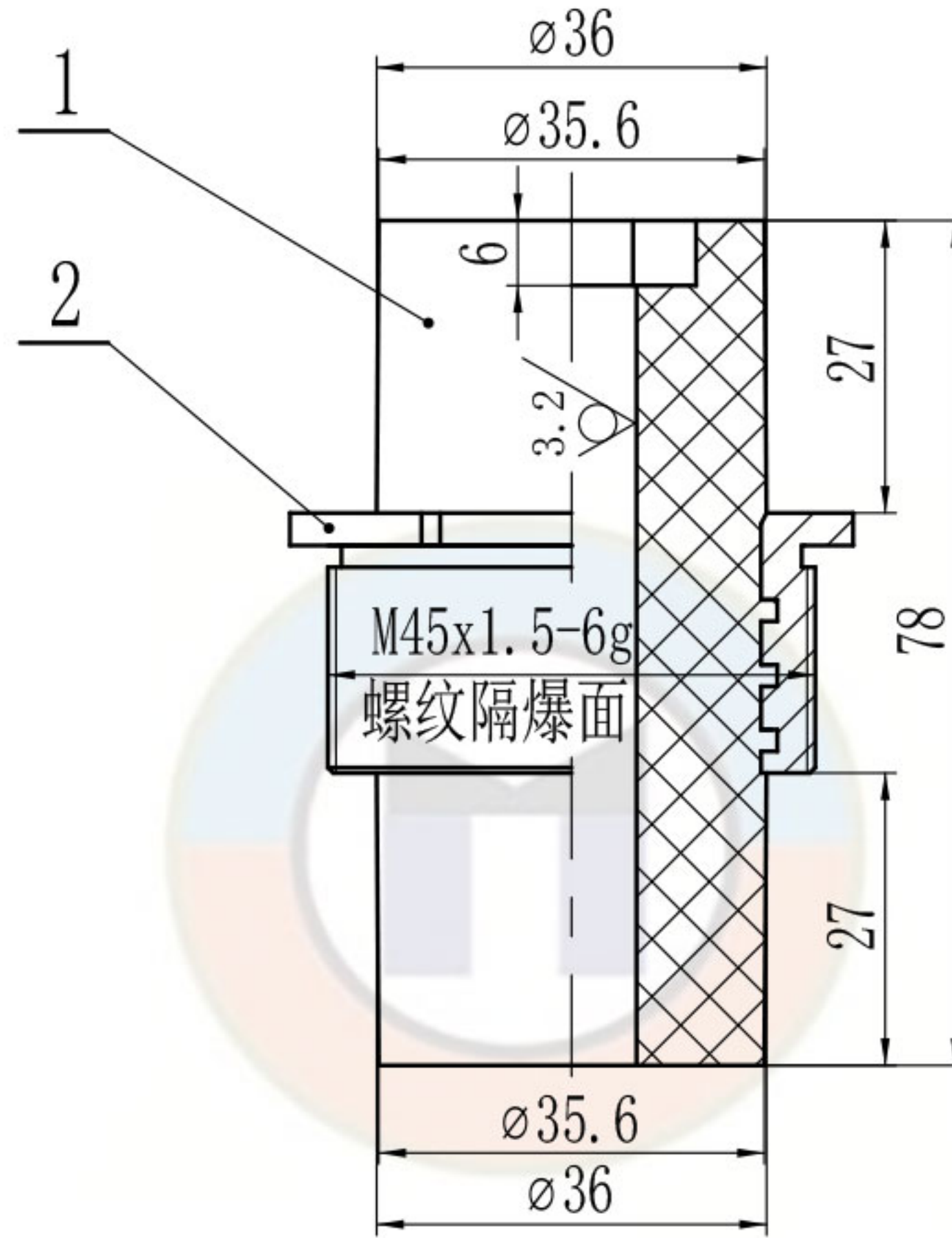
底图总号

签字

日期

						H59黄铜			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	铜套		
设计	zouxyuan	2023-05-16	标准化					1:1			
校核			工艺						TT-M45×1.5(B)		
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16				替代		
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16				

DT-JL12-1140Q-M45

其余 $\nabla 6.3$ 

技术要求

1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2(TT-M45x1.5(B))压制成一体。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	zouxuan	2023-05-16	标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16
			批准		

不饱和聚酯玻璃纤维
增强模塑料DMC

无锡煤科电器有限公司

阶段标记

重量

比例

端子套

1:1

DT-JL12-1140Q-M45

共 1 张 第 1 张

版本 DW23E16

替代

1

2

3

4

TG-Φ22-M12K9-G12-145

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	zouxuyan	2023-05-16	标准化		
校核			工艺		
日期	主管设计		审核	zoufb	2023-05-16
			批准		

H62

无锡煤科电器有限公司

阶段标记 重量 比例

铜杆

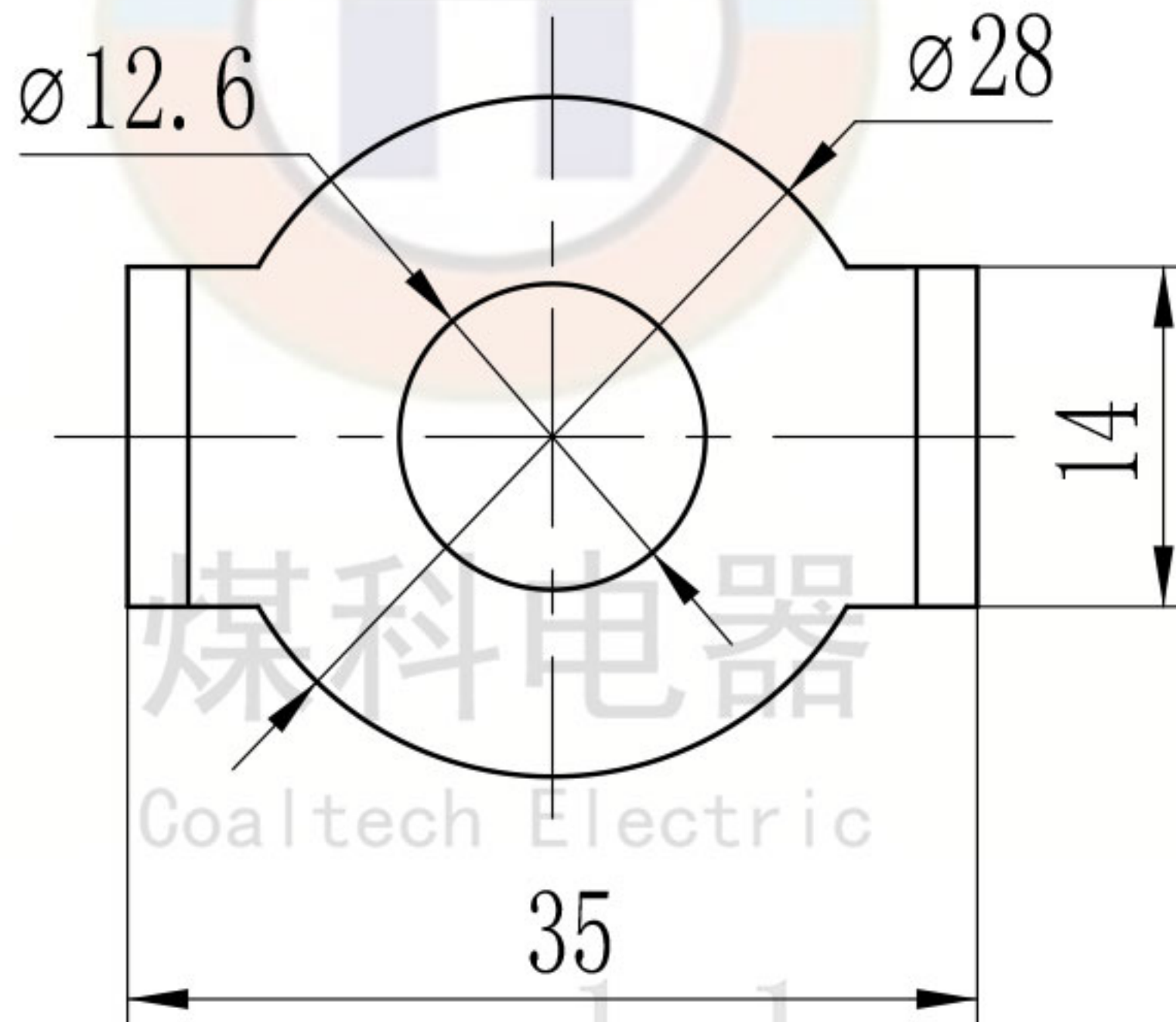
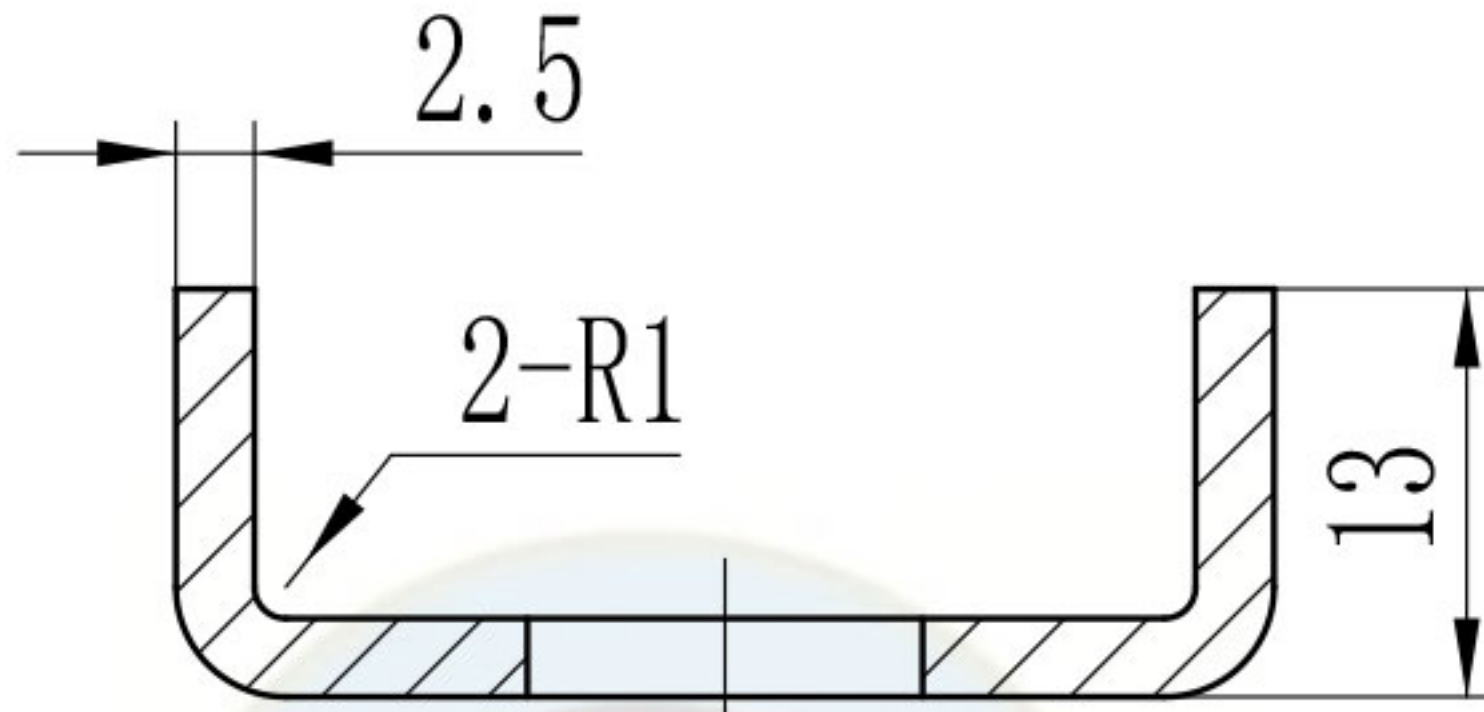
1:1

TG-Φ22-M12K9-G12-152

共 1 张 第 1 张 版本 DW23E16 替代

L-7I-D9

全部 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求
1. 去毛刺。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

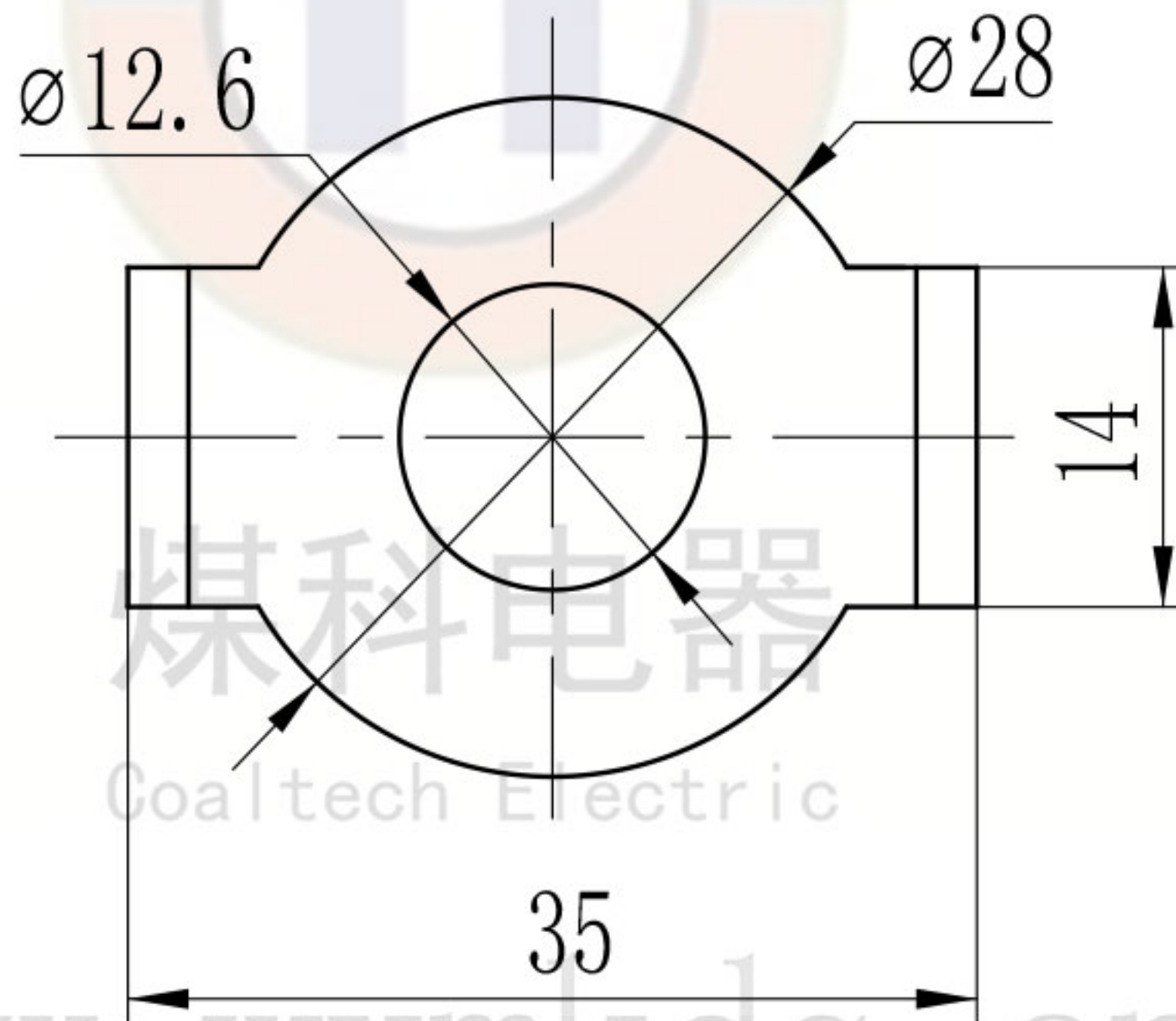
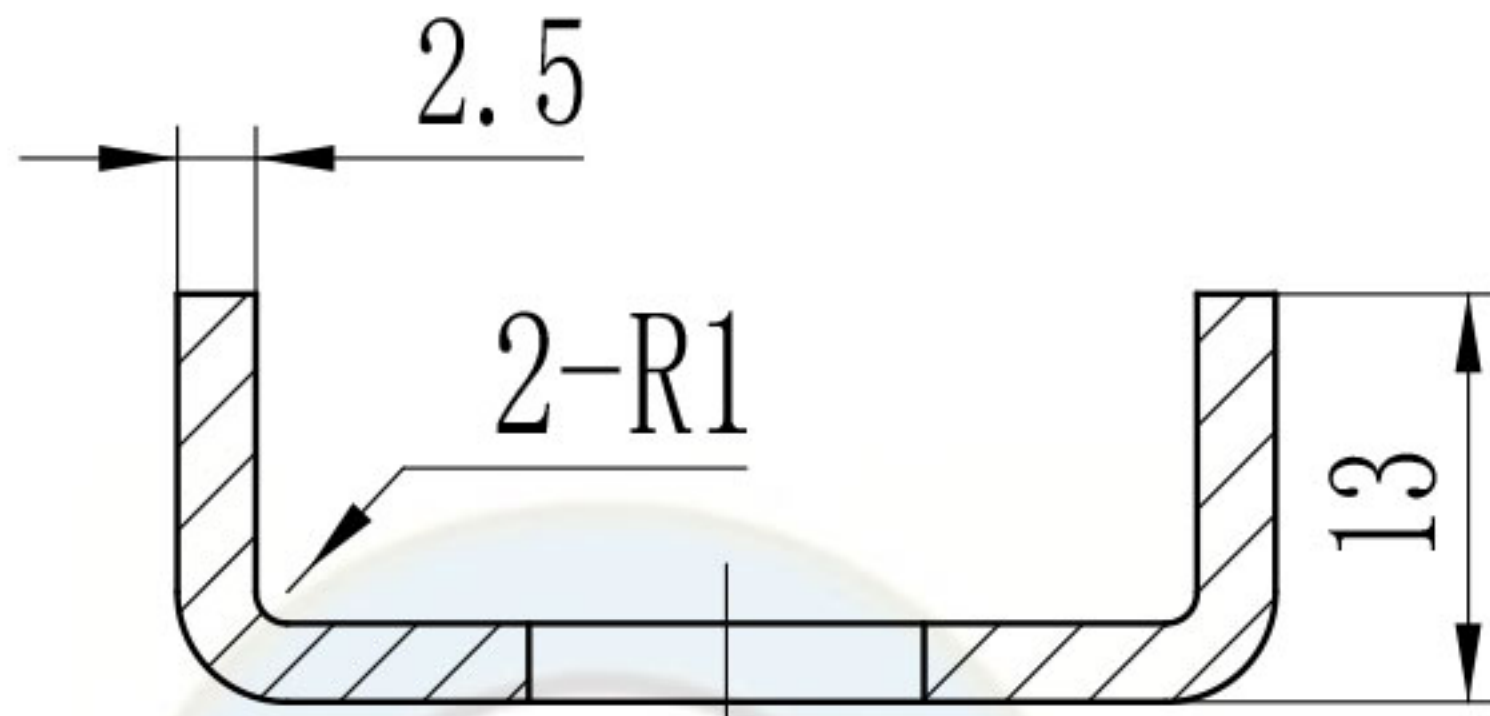
签字

日期

						H62			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	铜弓形垫圈12		
设计	zouxuan	2023-05-16	标准化					2:1			
校核			工艺						GD-12-T		
主管设计			审核	zoufb	2023-05-16						
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代			

GD-12-G

全部 ∇ 12.5



技术要求

1. 去毛刺。
2. 镀锌处理。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	钢弓形垫圈12		
设计	zouxuan	2023-05-16	标准化					2:1			
校核			工艺								
主管设计				审核	zoufb	2023-05-16				GD-12-G	
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23E16	替代		